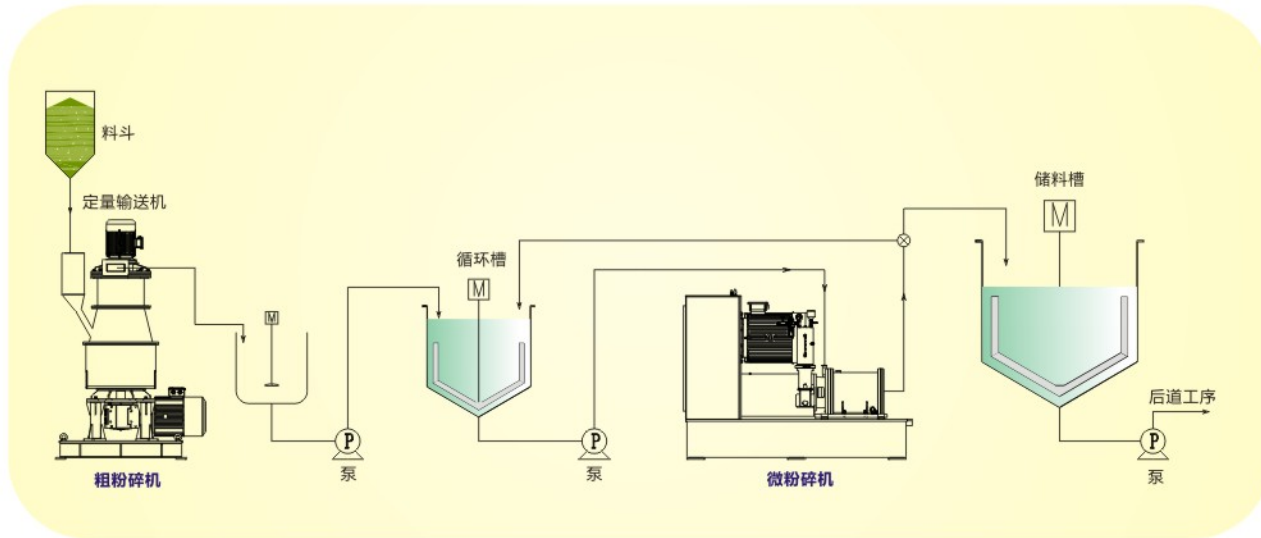
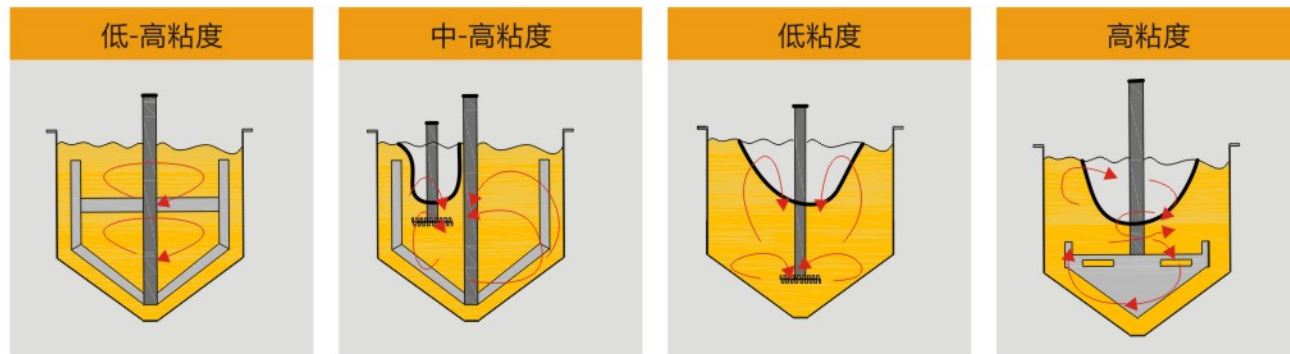


## 案例

干湿组合机，提高能源效率，实现能源粉碎的新系统。



## 搅拌技术



## 参数

机型	SML-0.5	SML-5	SML-12	SML-25	SML-60	SML-90	SML-150
研磨腔净容积 (L)	0.7	5	12	25	65	90	150
主机功率 (kw)	4	7.5	18.5-22	37-45	75-90	110	160-250
分离电机功率	/	4	7.5	11	15	22	30
外形尺寸 (L*W*H)M	1.1*0.6*1.0	0.75*1.1*1.6	1.1*1.1*1.8	2.2*0.9*1.7	4.5*1.0*2.4	4.7*1.1*2.5	5.3*1.1*3.2
重量 (T)	0.15	0.8	1.2	2.5	3.6	5.2	6
可选用材料	耐磨钢、聚氨酯、氧化锆、碳化硅、高分子						

## 用途

光学材料、制药、化妆品、电池材料、纳米应用、农业化学、陶瓷/玻璃、印刷油墨、颜料/染料、油漆、矿石/矿产/金属



## 无锡新光粉体科技有限公司

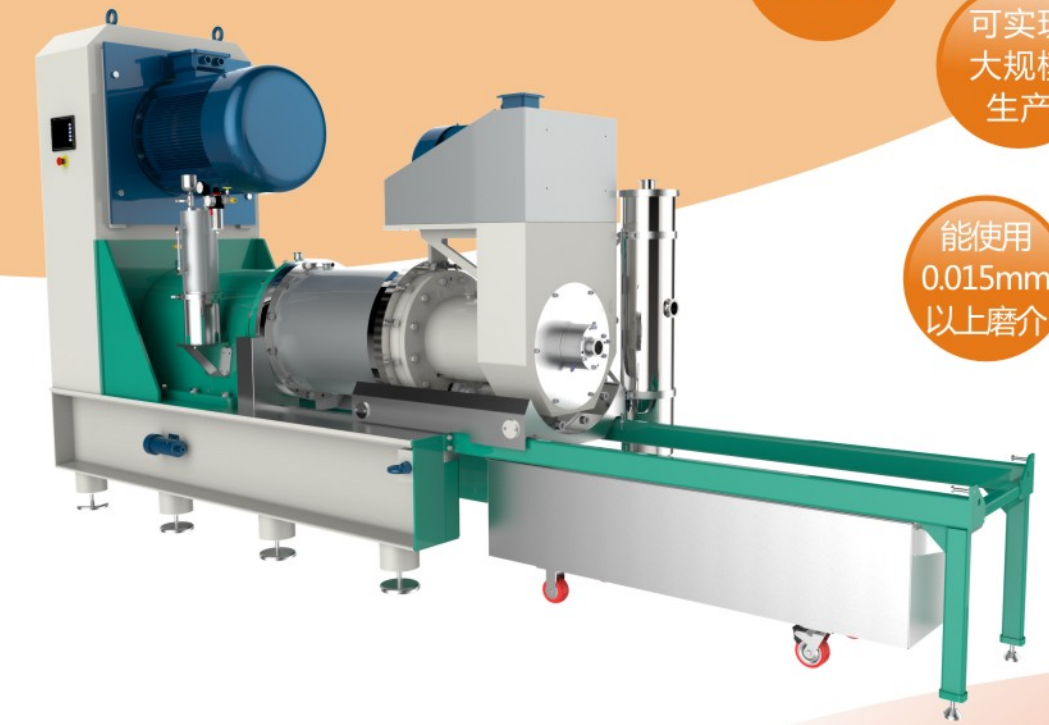
WUXI XINGUANG POWDER TECHNOLOGY CO.,LTD  
 地址：无锡市前洲镇前石路88号  
 电话 (TEL):0510-83390800  
 传真 (FAX):0510-83394649  
 Http://www.wxgft.com  
 E-mail:bhg@wxgft.com

## 大流量循环专用纳米研磨分散机 湿法研磨分散机

## SML系列棒销式微纳米研磨分散机

——适用0.015-1.5mm氧化锆微珠研磨

几乎可满足所有行业用途  
研磨、分散需要！！



理想的  
粒度分布

可实现  
大规模  
生产

能使用  
0.015mm  
以上磨介

均匀的  
能量分布

大流量  
循环研磨

可实现  
低温研磨

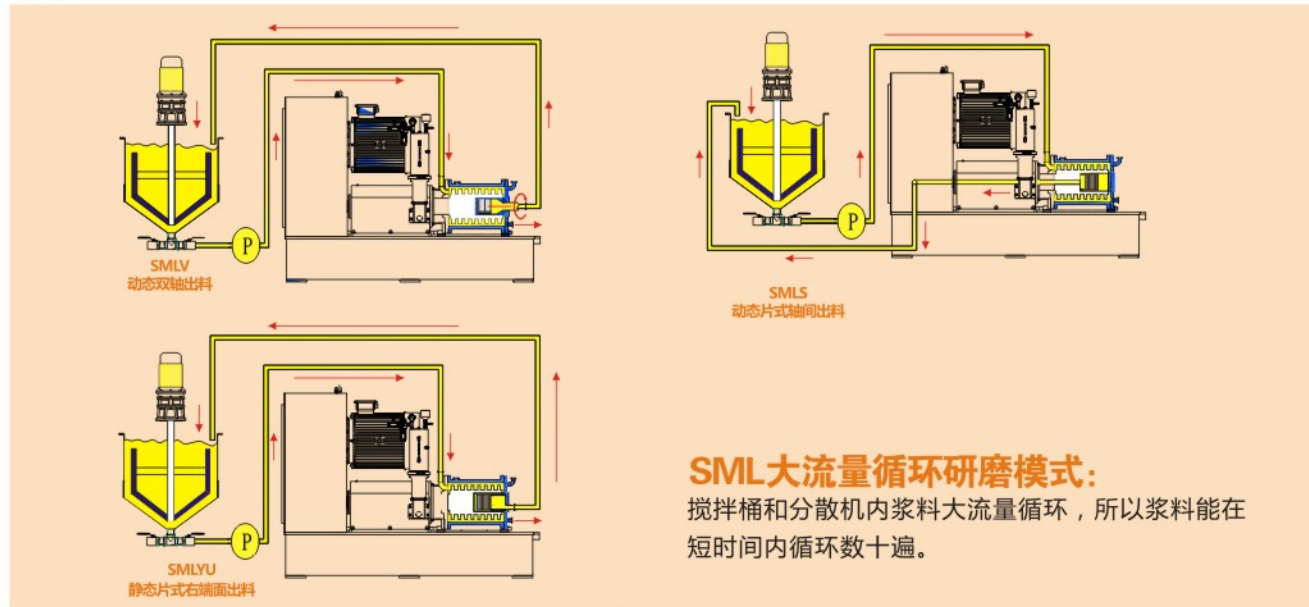


微纳米研磨专家·无锡新光粉体科技有限公司

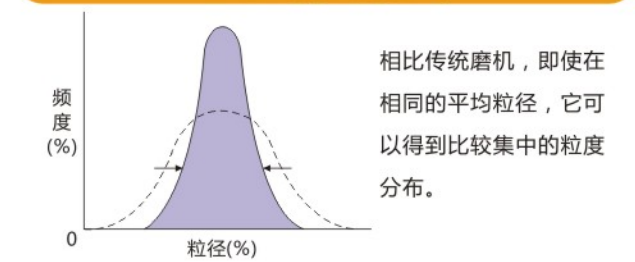


# SML系列棒销式微纳米研磨分散机

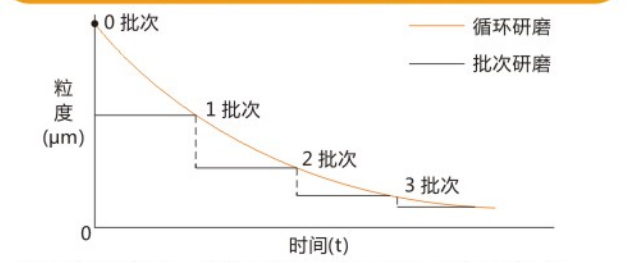
## 特长1 可实现大流量循环研磨



## 理想的粒度分布



## 可连续进行研磨分散



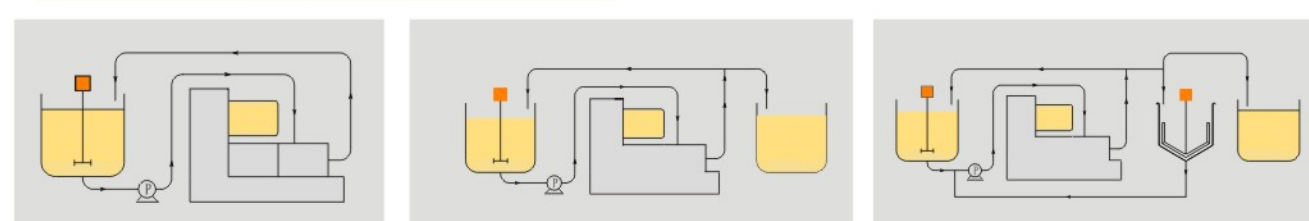
## 可实现自动循环研磨

设定循环研磨参数可实现自动循环研磨，无人工干预。

## 可实现低温研磨

缩短浆料在磨腔内的滞留时间，有效抑制温度上升。通过循环冷却水的冷却，可实现低温研磨。

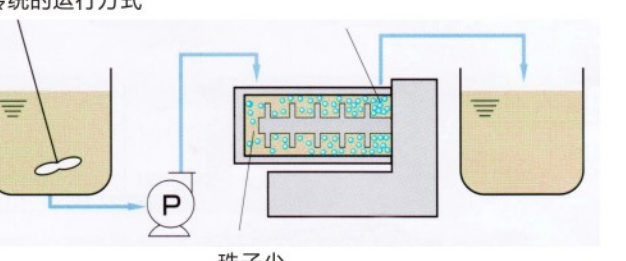
## 配置简单



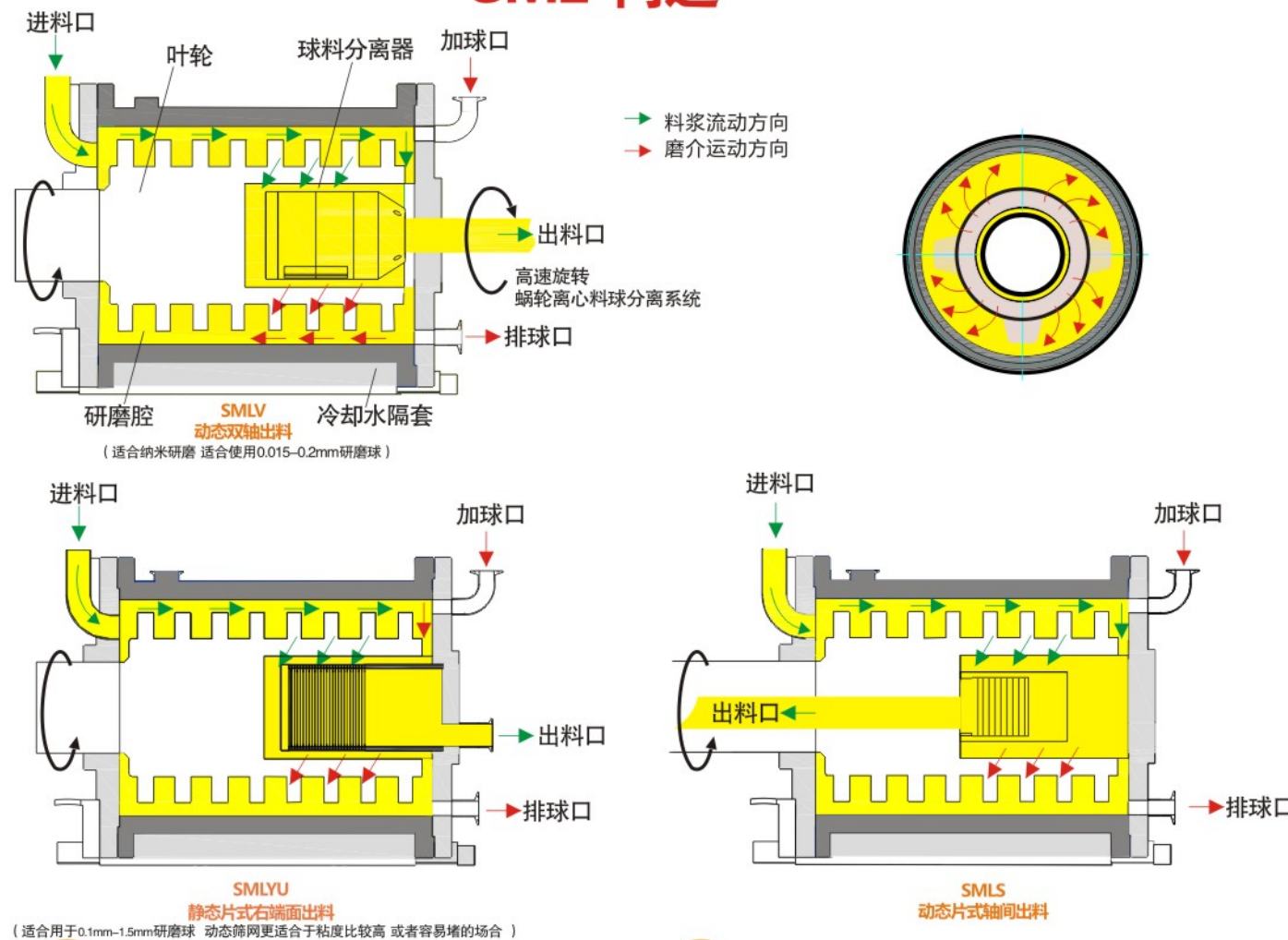
## 传统磨机的运行方式

1. 粒度难以控制，分散不充分；
2. 粒度分布往往较宽；
3. 无法控制物料的温度；
4. 在大流量高速运转时，磨介易聚集在腔体一侧，容易堵塞在出料口。

## 传统的运行方式



# SML 构造



## 特长2 高能级的研磨

更均匀的能量分布

## 特长3 支持微小磨珠

用动态分离式筛网，实现小磨介和料浆稳定分离。

## 特长4 结构相似：

小型机与大型机结构原理相似

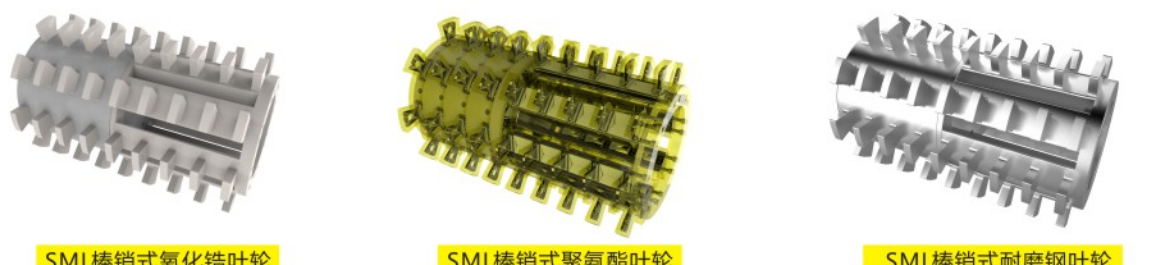
## 特长5 冷却效果好

研磨腔内有专门设计的冷却结构

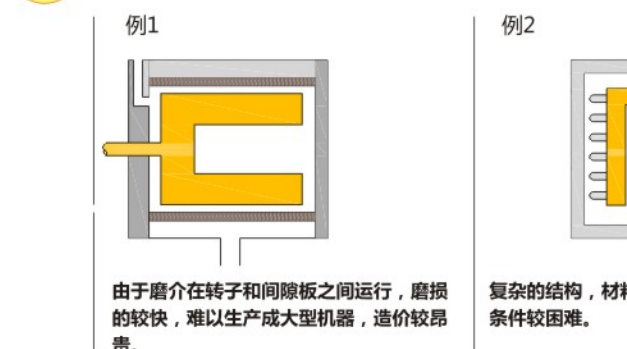
## SML磨机各机型能力比：

	SML-0.5	SML-5	SML-12	SML-25	SML-60	SML-90	SML-150
能力比	0.5	2.0	4.0	9.0	18.0	25.0	36.0

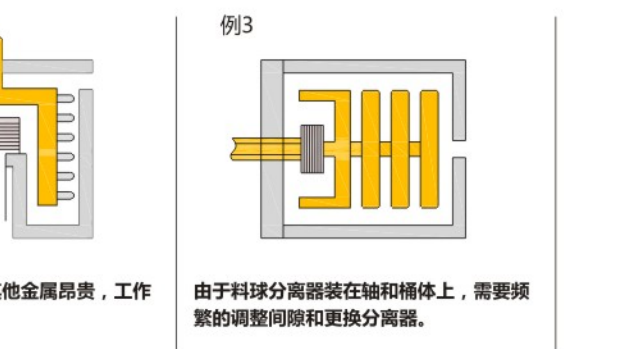
## 特长6 接液部可选用多种材质



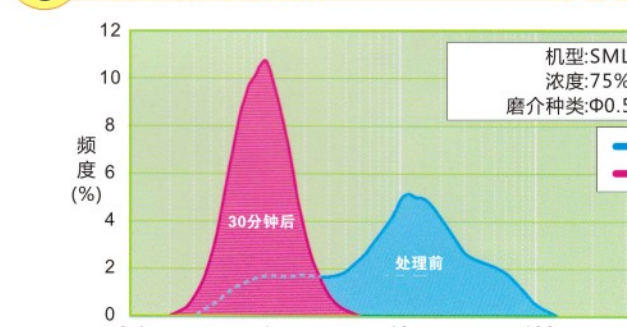
## 特长7 运行成本低



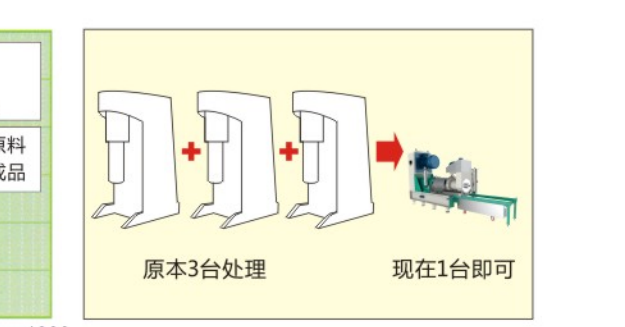
## 相比其他机型成本低



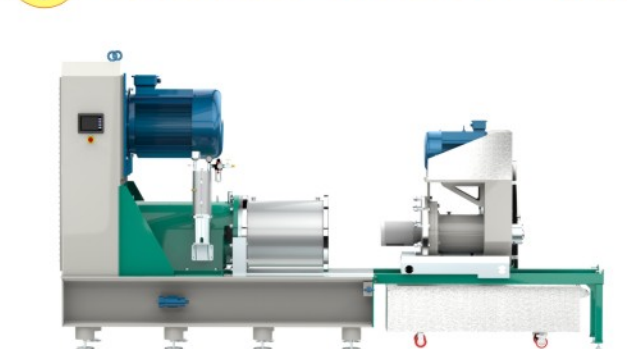
## 特长8 研磨性能高



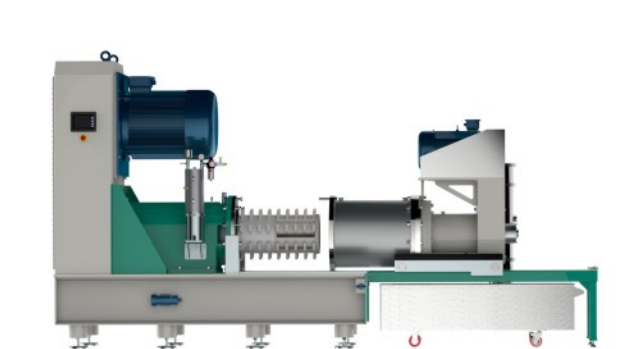
## 实现短时间内大量处理



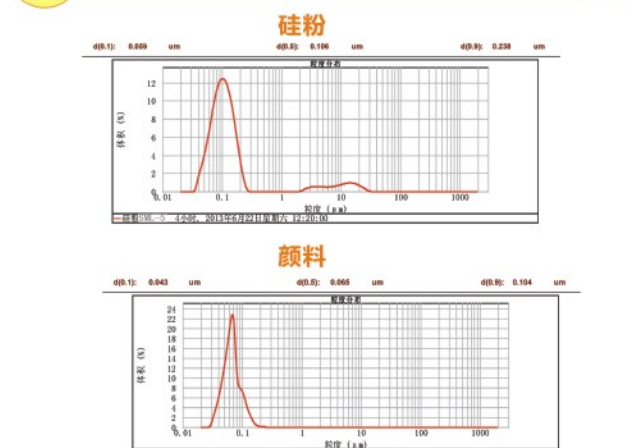
## 特长9 结构简单、拆装方便



## 拆装清洗更方便



## 特长10 案例



## 相比其他机型成本低

