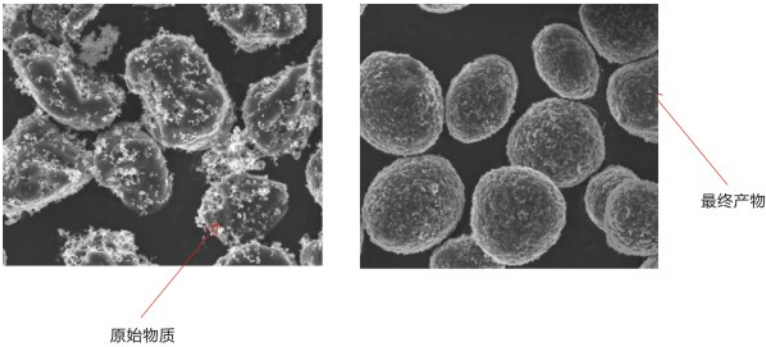
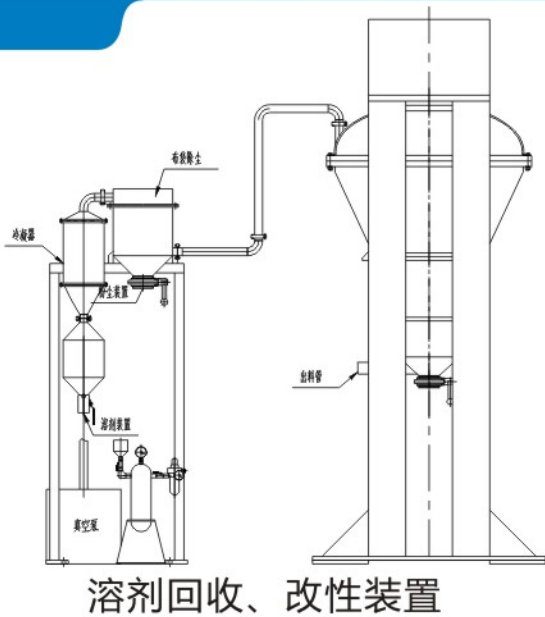


颗粒的球化

加工出类似土豆形状的颗粒
涂层时可节省添加剂
涂层较均匀
打印出的质量更好
打印速度更快



案例



VCH参数表

型号	VCH-5	VCH-30	VCH-50	VCH-100	VCH-200	VCH-500	VCH-1000	VCH-1500
电机功率 (KW)	5.5	7.5-11	11-15	15-22	30-45	55-75	90-110	110-132
桶体总容积 L	10	30	75	120	280	760	1370	2200
标准处理量 L	桶体的30-60%							
线速 m/s	20-22m/s							
外形尺寸 长*宽*高mm	900*700*1304	1352*700*1394	1620*800*1812	1600*1000*2168	2350*1200*2350	2959*1556*3800	3150*2100*3008	2959*2160*4050

无锡新光粉体科技有限公司

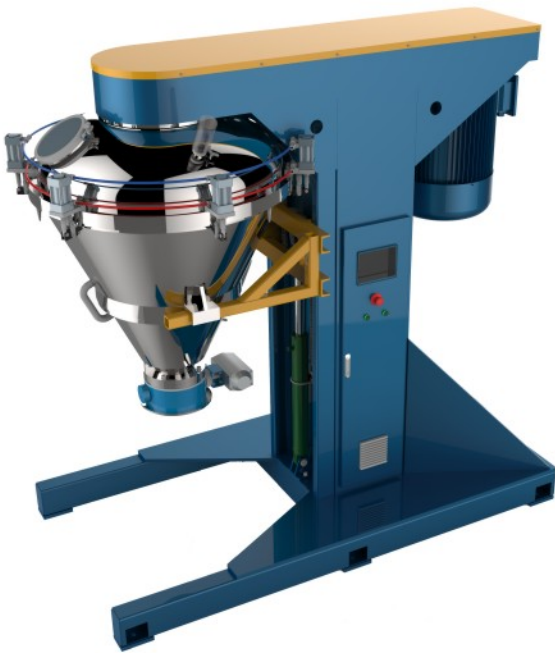
WUXI XINGUANG POWDER TECHNOLOGY CO.,LTD

地址：无锡市前洲镇前石路 电话 (TEL):0510-83390800 传真 (FAX):0510-83394649
Http://www.wxxgft.com E-mail:bhg@wxxgft.com
垂询热线：400-6251-800

* 本刊所有数据和图片均供参考，随其应用的实际产品和工艺，制造商保留不经通知而修改的权利。
* 未经本公司书面许可，凡侵犯本公司产品、图片、信息的任何部分，并进行使用、复制、修改、抄录、传播等，本公司必依法追究其法律责任。



VCH混合机

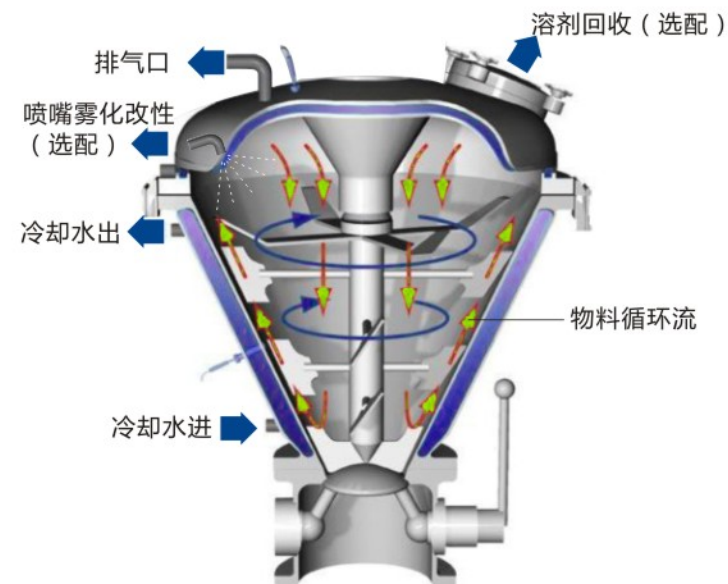


颗粒表面设计专家 · 无锡新光粉体科技有限公司

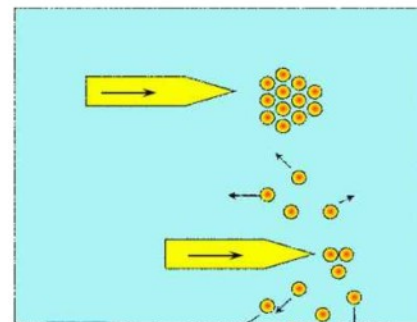
混合机原理及功能

产品从锥形混合腔顶部投入，设备中间带有刀片的转轴件高速运转。通过高速运转的搅拌桨和锥形桶体的共同作用，将产品由底部带至混合腔上部。当产品到达顶部时又回落至底部。如此循环往复达到混合均匀及改性的效果。

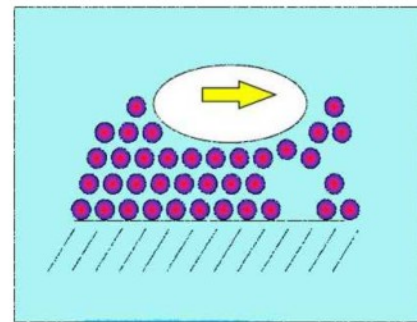
该机型还可用于浆料的混合改性及干燥。可加装喷雾装置，给粉料添加表面改性剂。隔套内可通加热或冷却水，可配溶剂冷凝回收装置。



混合原则

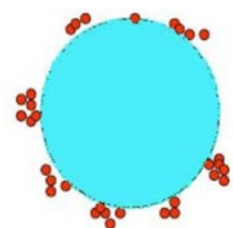


冲击混合

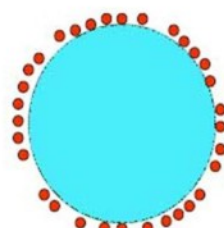


切变混合

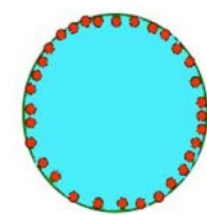
涂层与包覆



冲击涂层



高剪切涂层



用高剪切混合包覆机

特点

- 程序添入加料设定，在加料时主轴慢速旋转，以避免物料偏聚。
- 轴承定位下沉，提高主轴稳定性，为高速运转提供可能。
- 复合轴结构，提高主轴刚性，以适应长期高速运行及承受水平方向大扭矩冲击。
- 配有两种阀门可供选择：硬密封圆顶阀及软密封圆顶阀。阀门采用气封圆顶阀，杜绝漏流。
- 预混合，球化和后融合
- 粉末颜料分布均匀
- 精确的温度控制功能
- 球化颗粒
- 单一涂层喷涂功能
- 生成无结块的同种类型的颗粒
- 可再生产工艺
- 填充率范围30%-100%
- 全排放量
- 除尘功能
- 喷雾改性
- 干燥回收系统



混合机在碳粉中的运用

普通碳粉

- 挤压成型前预混合
- 改变颗粒形状
- 涂层并包覆

化学碳粉

- 干燥
- 涂层并包覆

