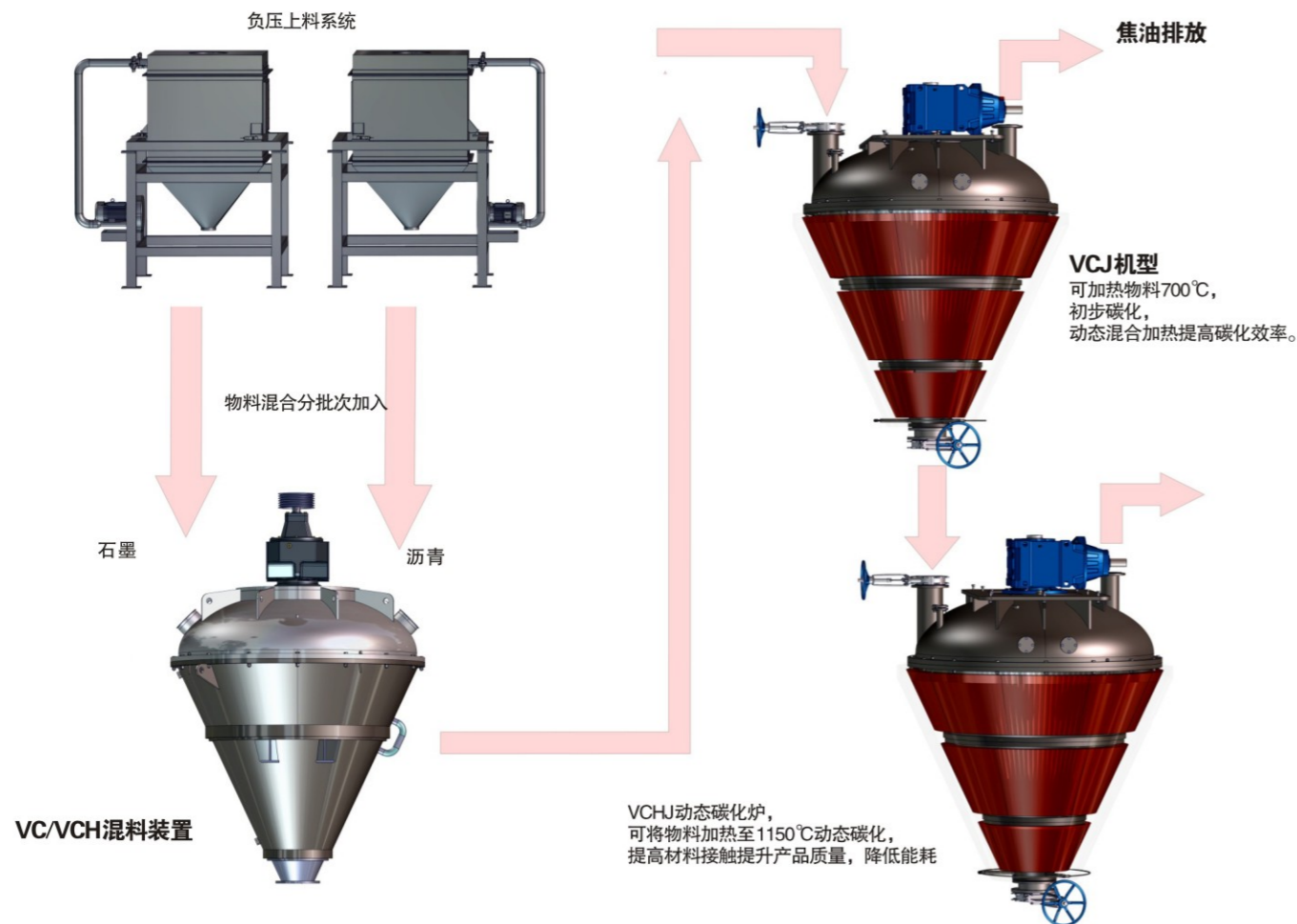


VCJ加热改性机

具有锥形混合桶体，并配有中心转轴，转轴上装有沿着桶壁滑动的刀片，其刀片同转轴有一定角度的倾斜角。转轴高速运转产生强离心力将产品推向桶体内壁，此时桶体的锥形体表面由于带有倾斜角的刀片作高速转动，使粉体产生一个沿内壁向上的运动，翻滚的动力使粉末沿内壁上升至蝶形封头盖，再回到混合机的中心，并快速回落到桶体底部，重新开始新一轮的混合翻滚运动，覆于桶壁的加热板对桶壁加热，热量通过桶壁传导到物料，使物料能充分的混合包覆。

同时双保险的温度监控系统能有效地控制加热板的温度和监控物料的温度，既保证产品的质量又保障设备的稳定性独有的油冷，风水，水冷系统，能有效的防止高温从内部溢出，既能降低能耗损失，又能延长电机减速机的使用寿命。

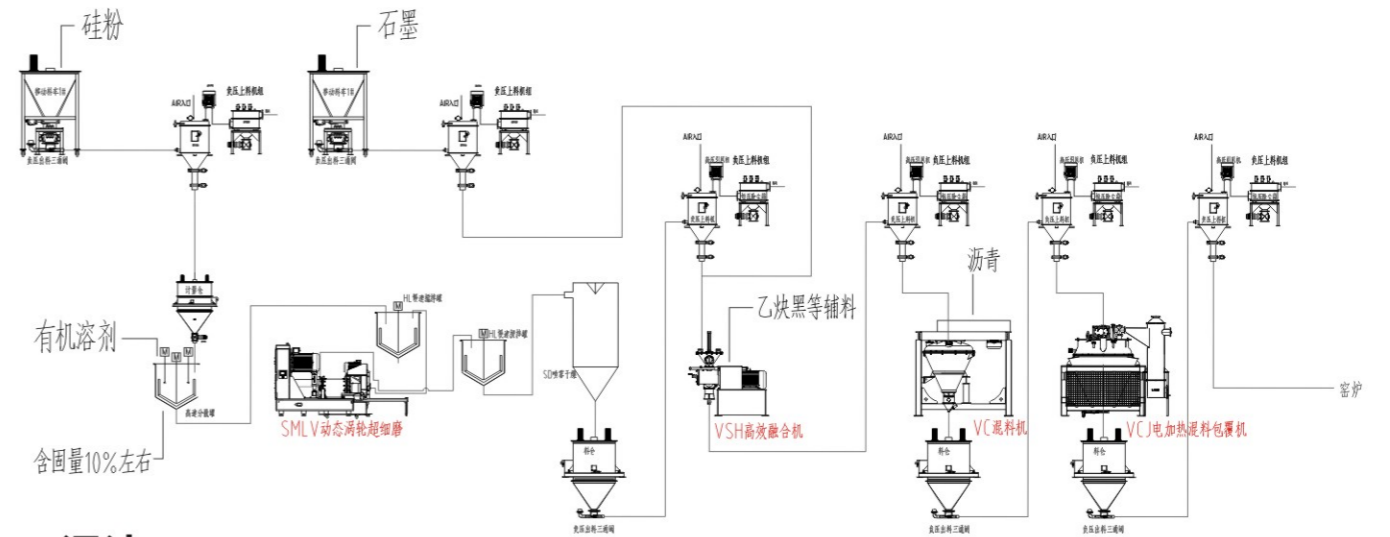
工艺流程



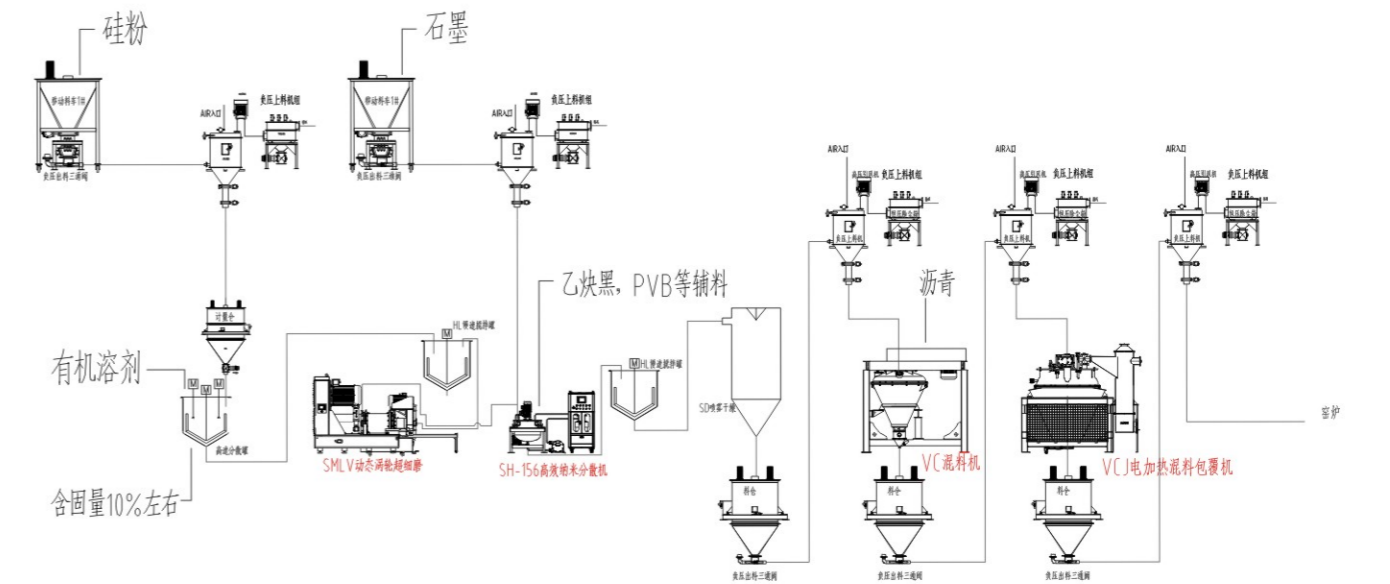
VCJ系列高温包覆系统

用于负极材料炭包覆工艺。解决静态窑炉沥青包覆碳化不均匀问题，并解决焦油排放困难问题

干法



湿法



VCJ(950°C)	VCJ(700°C)	功率 (kw)	转速	加热功率 (kw)	外形尺寸	重量
15		1.5-5kw	65-151	5-10kw	900*940*1483	350kg
200		10-21kw	28-66	30-50kw	2250*2550*3467	800kg
500		18.5-37kw	25-57	40-60kw	2500*2950*2540	2500kg
1500		21-45kw	16-35	90-130kw	3300*3300*3500	4500kg
4000		45-55kw	16-35	150-180kw	3020*3020*4000	5000kg