



2018

宜兴市任远陶瓷科技有限公司

专注于无污染粉碎设备和工程陶瓷的生产研发



目录

CONTENT

- 01 公司简介
- 02 CWJ型全陶瓷超微粉机
- 03 DG型全陶瓷辊式破碎机
- 04 EP型全陶瓷鄂式破碎机
- 05 TQP型全陶瓷扁平式气流粉碎机
- 06 TQW型全陶瓷流化床气流粉碎机
- 07 WM卧式球磨机
- 08 XLM型新立磨机
- 09 SM型卧式砂磨机
- 10 粉碎机陶瓷配件

公司简介

宜兴市任远陶瓷科技有限公司坐落于以紫砂壶文明天下的陶之古都——宜兴，是一家以扁平式气流粉碎机、无污染超细粉碎机、流化床气流粉碎机、新立磨机、陶瓷颚式破碎机、陶瓷辊式破碎机、卧式砂磨机、卧式球磨机、氧化铝陶瓷、氧化锆陶瓷、氮化硅陶瓷、粉碎机陶瓷配件等一系列产品为一体的公司。

本公司集调研、设计、开发、制造、服务于一体的专业粉体成套技术装备企业，从事生产该系列产品10余年，拥有的技术及丰富的生产经验。可根据顾客的要求进行量身定做，亦可提供技术服务。



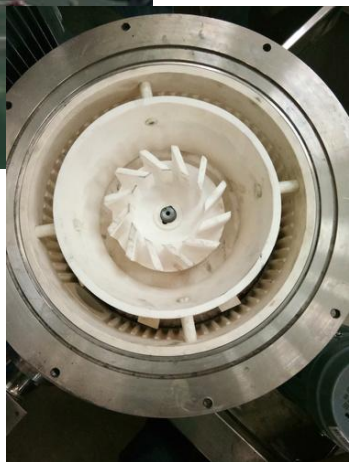
CWJ 型全陶瓷超微粉碎机

设备概述

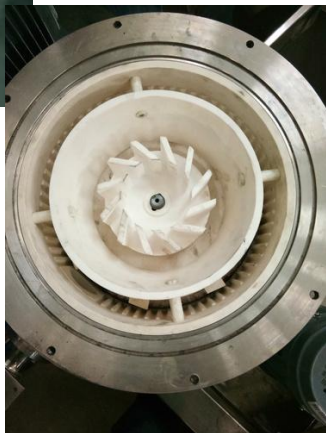
超微粉碎机结构设计紧凑、外形美观，外壳采用优质不锈钢制造，机内装有分级轮，能同时完成超微粉碎和微粒分选两道加工工序。该机采用双水冷和风冷却构造，在粉碎作业时主机不升温，可粉碎各种热敏性物料，且内部与物料接触磨损部位可采用耐磨刚玉陶瓷制作，其综合性能已达到国际先进水平。该机广泛运用于锂电池正负极材料、制药、化工、非金属矿物等各种粉体工业的物料粉碎。

工作原理

该机由主机、辅机、电控箱三个部分组成，具有风选式、无筛网、粒度大小均匀等多种性能，生产过程连续进行。物料由料斗经螺旋输送机进入粉碎室，被高速旋转的刀片剪切粉碎，通过负压风送的方法把物料送入旋风分离器收集，粉尘由除尘箱经布袋过滤回收，生产过程中无粉尘飞扬，物料的损失率极小。粉碎刀盘与分级轮转速采用变频控制，产品粒径可通过调节粉碎刀盘及分级轮转速来控制，排出的物料达到产品粒度要求。



02-2



产品特点

- 1、同等产能比气流粉碎节能50%-75%、大大降低生产成本。
- 2、筒等产能比气流粉碎一次性投资少25%左右
- 3、粉碎刀、齿圈、分级轮进料螺杆系统等采用高耐磨刚玉陶瓷、其余过流元件即采用进口超高分子聚乙烯耐磨材料制成、确保无污染粉碎。
- 4、粉碎盘和分级轮采用变频调速、粒径极易调整、粒径范围窄、不产生过粉碎现象
- 5、机身和轴承座之间采用夹套水冷、降低工作温度、提高使用寿命
- 6、整机美观、机身和加料机构均采用SUS304不锈钢抛光处理或亚光处理：机组成自动化生产线。

技术参数

型号	CWJ-15	CWJ-20	CWJ-30	CWJ-60
生产能力 (kg/h)	20-100	50-200	100-500	200-1000
进料粒度(mm)	<3	<3	<3	<3
出料粒度(目)	150-1000	150-1000	150-1000	150-1000
总功率(kw)	13.5	18.5	46	75
主转速(rpm)	~ 5800	~ 4200	~ 3800	~ 3200

03-1

DG型辊式破碎机

设备概述

该机型是我公司专为粉体行业中那些由化学法生成的物料在生产过程中（如干燥、烧结）产生的团聚、结块而形成的假颗粒的解碎而设计的。该机型属于双辊型破碎机，其轧辊采用氧化铝陶瓷制成，具有较强的耐磨性能，破碎过程对物料无污染。本机辊间间隙可调，陶瓷轧辊可采用变频调速、无级调速两种方式调节，调节辊间间隙可使用户得到理想颗粒的产品，调节瓷辊转速可使破碎效果及产能达到最佳。

本机既可用作机械粉碎或球磨粉碎前的初级破碎，也可用作一些产品的最终粉碎。

该机型现已在各种电子陶瓷、锂电池正极材料（如钴酸锂、氧化钴、磷酸铁锂、三元材料等）的破碎过程中得到广泛应用；其他例如荧光粉、精细化工等众多行业应用也较普遍。



03-2



工作原理

辊式破碎机是有两个圆柱形的辊子作为主要的工作机构。工作时，电机通过蜗轮减速机带动两个破碎辊作相向运动，由于物料和辊子之间的摩擦作用，将给入辊子上方的物料卷入两辊所形成的破碎腔内而被压碎。破碎的产品在重力的作用下，从两辊子之间的间隙排出。该间隙可通过手轮进行调整。

技术参数

型号	DG-230×300	DG-230×400	DG-230×300组合	DG-230×400组合
转速(r/min)	23-60	23-60	23-60	23-60
进料粒径(mm)	6-80	6-80	6-80	6-80
原料硬度	小于7级	小于7级	小于7级	小于7级
产品粒径(目)	20-100	20-100	20-100	20-100
处理量 (kg/h)	25-200	50-300	80-300	50-500
装机功率	1.5kw×2	2.2kw×2	1.5kw×4	2.2kw×4
尺寸	按要求设计 (非标)			

04-1

EP型颚式破碎机

设备概述

颚式破碎机是在原复摆颚式破碎机的基础上，针对精细化工高纯、抗污染、耐腐蚀等特定要求而优化设计的产品。动颚、定颚均衬有刚玉陶瓷衬板或耐磨不锈钢，破碎腔两侧面衬有PP板（或刚玉陶瓷板），机身和相关零件均采用SUS304不锈钢制造，提高了设备的耐磨性和耐腐蚀性，且对物料无污染，可作为气流粉碎前的粗粉碎机使用。该机结构简单、维修方便，工作安全可靠，适用范围广。



04-2



工作原理

动颚上端直接悬挂在偏心轴上，作为曲柄连杆机构的连杆，由偏心轴的偏心直接驱动，动颚的下端铰连着推力板支撑到机架的后壁上。当偏心轴旋转时，动颚上各点的运动轨迹是由悬挂点的圆周线，逐渐向下变成椭圆形，越向下部，椭圆形越偏，直到下部与推力板连接点轨迹为圆弧线。由于这种机械中动颚上各点的运动轨迹比较复杂，故称为复摆式颚式破碎机。工作时，电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动颚周期性地靠近、离开定颚，从而对物料有挤压、搓碾等多重破碎，使物料由大变小，逐渐下落，直至从排料口排出。

技术参数

型号	EP-50×70	EP-150×200	EP-200×300	EP-400×600
给料口尺寸(mm)	50×70	150×200	200×300	400×600
出料细度 (mm)	5-20	5-20	5-20	5-20
偏心轴转速(r/min)	150	170	170	170
进料粒径(mm)	≤30	≤120	≤150	≤350
物料硬度 (级)	小于7	小于7	小于7	小于7
生产量(kg/h)	0.5-3	40-300	50-500	100-1000
装机功率(kw)	0.75	2.2	5.5	20



TQP型扁平式气流粉碎机

主要用途

该机组具有超微粉碎各种物料的广泛适应性、对高硬度、脆性物料、凝结性和纤维状物料均具有良好的粉碎性。如：锂电池正极材料、负极材料、药品、滑石、碳化钙、硅酸铝、高岭土、炭黑、白炭黑、AC发泡剂、塑料和橡胶用各种等、随着高新技术的发展、应用范围必将更加广泛。

产品概述

物料经加料装置定量加料，并以压缩空气为载体，将物料送入粉碎腔。进入粉碎腔后，即受到特定的超音速气流带动，并有规律的形成物流，造成物料的颗粒之间互相撞击、剪切，并与粉碎腔的腔壁及上、下盖碰撞、摩擦，达到粉碎目的。在粉碎过程中，不同细度的颗粒，在旋转气流中，产生不同的离心力。粗颗粒由于所受离心力大于向心气流的作用力而被甩向周边，继续着粉碎过程；合格细度的颗粒由于向心气流作用力而被排气气流带向出料口，通过管道进入颗粒分级装置或直接进入旋风分离器，进行气固分离、从而获得成品。其尾气再经管道送入捕集器中，在收集余料后，净化了的空气被排空。

05-2

成套组合

该机必须经配套组合后，方能形成生产能力。其配套组成一般是：空压机、空气冷却机、储气罐、滤油器（二级）、冷冻干燥装置、气流粉碎机，工作平台、加料装置、分级机（或旋风分离器）、捕集排气装置等组成。

产品特点

1. 该机的过流元件为高硬度、高耐磨性的刚玉陶瓷。
1. 耐腐蚀、耐磨、使用寿命长，不污染物料。
2. 由于工作过程是在低于室温下进行的，因此特别适于低熔点和热敏性物料。
3. 可进行两种以上的混合物料的粉碎。
4. 结构紧凑，占地少，操作简单；装、拆、检修方便。



05-3



技术参数

型号	TQP型							
	100	200	300	400	500	600	700	800
设计压力 (Kg/cm ²)	8~12							
使用压力 (Kg/cm ²)	6~10							
耗气量 (m ³ /min)	1.5	3	5.2	9	14.5	19	30.7	41.3
耗用动力 (KW/hr)	11	22	45	75	90	132	250	330
处理量 (Kg/hr)	0.5~20	2~50	10~100	20~200	50~300	100~500	300~800	600~1200
进料粒度	一般为100~300目（物料性质和用户对细度的要求等不同而有差异）							
处理细度	D50<5μm（物料硬度、进料粒度、粉碎压力、进料速度等不同而有差异）							

06-1



TQW型流化床气流粉碎机

主要用途

该机组具有超微粉碎各种物料的广泛适应性、对高硬度、脆性物料、凝结性和纤维状物料均具有良好的粉碎性。如：锆英砂、氧化铝、二氧化硅、金红石钛白粉、滑石、硫酸钡碳酸钡、碳化钙、硅酸铝、高岭土、炭黑、白炭黑、AC发泡剂、复印墨粉、涂料、磷酸氢钙、膨润土、荧光粉、石墨、塑料和橡胶用各种填充剂、农药、珍珠粉、花粉等、随着高新技术的发展、应用范围必将更加广泛。

产品概述

物料经加料装置定量加料，并以压缩空气为载体，将物料送入粉碎腔。进入粉碎腔后，即受到特定的超音速气流带动，并有规律的形成物流，造成物料的颗粒之间互相撞击、剪切，并与粉碎腔的腔壁及上、下盖碰撞、摩擦，达到粉碎目的。在粉碎过程中，不同细度的颗粒，在旋转气流中，产生不同的离心力。粗颗粒由于所受离心力大于向心气流的作用力而被甩向周边，继续着粉碎过程；合格细度的颗粒由于向心气流作用力而被排气气流带向出料口，通过管道进入颗粒分级装置或直接进入旋风分离器，进行气固分离、从而获得成品。其尾气再经管道送入捕集器中，在收集余料后，净化了的空气被排空。

06-2



成套组合

该机必须经配套组合后，方能形成生产能力。其配套组成一般是：空压机、空气冷却机、储气罐、滤油器（二级）、冷冻干燥装置、气流粉碎机，工作平台、加料装置、分级机（或旋风分离器）、捕集排气装置等组成。

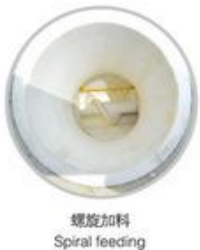
产品特点

1. 超细粉碎能力强。
2. 由于工作过程是在低于室温下进行的，因此特别适于低熔点和热敏性物料。
3. 可进行两种以上的混合物料的粉碎。
4. 结构紧凑，占地少，操作简单；装、拆、检修方便。
5. 具有独立的陶瓷分级轮，经过变频调速，可任意调节粒径的需求范围。
6. 内衬全部由工程陶瓷制成，产品不受污染。

06-3

技术参数

型号	TQW型				
	200	250	350	500	630
设计压力 (Kg/cm ²)	8~12				
使用压力 (Kg/cm ²)	6~10				
风量 (m ³ /min)	3	6	9.8	18.5	37
主要功率 (KW/hr)	22	45	75	132	250
分级轮功率 (KW/hr)	1.5	2.2	4	5.5	11
处理量 (Kg/hr)	5~40	20~100	30~180	80~400	200~900
进料粒度	一般为100~300目 (物料性质和用户对细度的要求等不同而有差异)				
处理细度	D97<5μm (物料硬度、进料粒度、粉碎压力、进料速度等不同而有差异)				



螺旋加料
Spiral feeding



内腔
Inner cavity



分级系统
Grading system

07-1

WM卧式球磨机

设备概述

卧式球磨机又称滚筒磨，是物料被破碎之后再进行粉碎或多种物料进行高度混合的关键设备。它广泛应用于水泥、硅酸盐、建筑材料、耐火材料、化工、金属选矿以及玻璃、陶瓷等生产行业，对各种矿石和其它可磨性物料进行干式或湿式粉磨，根据工艺要求和产品特性，又可分为间隙式和连续式两种球磨方式。

工作原理

该机是由球磨筒体、电机、传动装置、电器控制等部分组成。筒体为圆筒或不规则筒体，筒内装有磨介，筒体为钢板制造，一般衬有耐磨内衬，磨介一般为球状或柱状，并按不同直径和一定比例装入球磨筒中，根据研磨物料的粒度加以选择；物料装入球磨筒体内，当筒体转动的时候，研磨体（磨介与物料）由于惯性、离心力和摩擦力的作用，使它附在筒体上被筒体带走，当被带到一定的高度时候，由于其本身的重力作用而被抛落，下落的磨介像抛射体一样将筒体内的物料给击碎。



07-2

技术参数



型号	容积	ΦD	L	电动机	转速	入料口	出料阀
WM-60	60L	Φ420	420	0.75-1.1	46	180	1"
WM-100	100L	Φ500	520	1.1-1.5	40	180	1.5"
WM-200	200L	Φ650	630	2.2-3.7	35	180	1.5"
WM-300	300L	Φ720	750	5.5-7.5	31	180	1.5"
WM-500	500L	Φ870	870	3.7-5.5	28	230	2"
WM-800	800L	Φ1010	1010	5.5-11	28	230	2"
WM-1000	1000L	Φ1090	1090	7.5-15	21	300	2"
WM-1500	1500L	Φ1250	1250	11-18.5	18	400	2.5"
WM-2000	2000L	Φ1370	1370	15-37	18	400	2.5"
WM-3000	3000L	Φ1570	1570	18.5-55	16	500	3"
WM-5000	5000L	Φ1860	1860	37-75	16	500	3"

08-1

XLM型新立磨机

设备概述

新立磨机是一种全封闭、可升降、高效率的湿法研磨设备，广泛应用于电子、陶瓷、电池材料等化工行业。目前，随着人们对粉料研磨细度和纯度要求的不断提高，传统的搅拌球磨机由于设备转速低、不密封，粉料的研磨细度不够，搅拌速度快时容易造成浆料飞溅，产品与环境容易造成污染等问题。该机设计成全封闭结构，产品纯度和环保得到保证，转速快时也不会溅料，研磨细度可以更细，效率更高；设备安装了电动升降装置，从而方便了设备的维护保养，提高了工作效率；另外由于设备为全封闭结构，研磨时可进行抽真空或充氮气等保护气体，特别适合一些易燃易爆场合的使用。

工作原理

该机配有浆料循环管道、循环泵、升降装置等，正常磨料工作与立式搅拌磨操作无异，机架与球磨桶为一体式结构，由紧固螺栓固定；设备在更换易损件或维护等工作时，拆除掉管道，松掉紧固螺栓，开启升降装置，设备搅拌电机、搅拌器、上盖等上部机构被顶升上去，此时，可进行更换易损件或维护设备等工作。



08-2

技术参数



型号	桶容积 (L)	介质量 (L)	处理量 (L)	磨机功率 (KW)
XLM-20	20	10	10	2.2
XLM-30	30	15	15	3
XLM-70	70	35	35	5.5
XLM-100	100	50	50	7.5
XLM-200	200	100	100	11
XLM-500	500	250	250	22
XLM-600	600	300	300	22
XLM-1000	1000	500	500	34
XLM-1500	1500	750	750	42

09-1

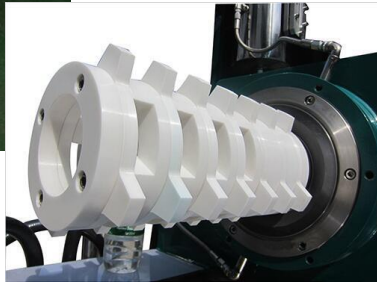
SM型卧式砂磨机

设备概述

卧式砂磨机是一种广泛用于涂料、染料、油漆、油墨、医药、磁性材料、陶瓷材料、电池材料、金属氧化物、感光胶片、农药、造纸以及化妆品等非金属矿行业的高效湿法超微研磨分散机械。按结构不同可分为普通卧式砂磨机，棒销卧式砂磨机，齿盘卧式砂磨机及涡轮式卧式砂磨机。是研磨缸体呈卧式水平状的可连续生产的研磨设备，它可对固、液两相悬浮体进行超细研磨和分散。

工作原理

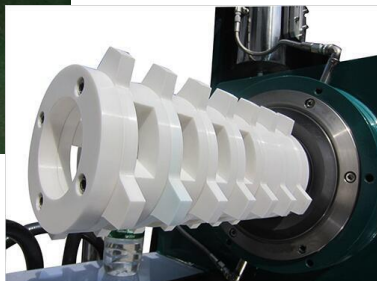
电机通过V型皮带带动主轴分散盘作高速运转，从而带动研磨介质高速运动而产生极大的冲击、摩擦和剪切力；同时，利用料泵将经过搅拌机预分散润湿处理后的固-液相混合物料输入研磨筒体内，物料和筒体内的研磨介质一起被高速旋转的分散器搅动，从而使物料中的固体微粒和研磨介质相互间产生强烈的碰撞、摩擦、剪切作用，达到磨细微粒和分散团聚体的目的；研磨分散后的物料经过动态分离器分离研磨介质，从出料管流出。该机特别适合分散研磨粘度高而粒度要求细的产品。



09-2

技术参数

型号	单位	SM-4	SM-20	SM-50	SM-100
筒体容积	L	4	20	59	122
驱动功率	Kw	4-5.5	18.5-24	37	55-75
转度	rpm	1200-2500	700-1600	800	650
长度	mm	950	1500	1900	2750
宽度	mm	410	600	800	1000
高度	mm	1600	1700	2000	2200
重量	kg	280	750	1500	3500



10-1

粉碎机陶瓷配件
(氧化铝陶瓷)



10-2

粉碎机陶瓷配件 (氧化锆陶瓷)



10-3

粉碎机陶瓷配件 (氮化硅陶瓷)



梦想在前方 行动在路上

希望在以后的发展道路中与您
携手共进，展望未来！

地 址：江苏省宜兴市丁蜀镇
电 话：0510-87421020
手 机：15251405250
联系人：江明霞
邮 箱：554178356@qq.com
网 址：www.yxrytc.com