

卫生级卡箍蝶阀

1. 产品内外用高档抛光设备处理，达到表面精密度要求
2. 应用范围：食品、饮料、制药、乳制品、啤酒以及精细化工
3. 蝶阀橡胶密封圈与阀板均采用进口件，保证了蝶阀的使用性能和使用寿命。
4. 手动的手柄采用扳动式和拉动式，可承受较大操作力矩，不易扳断。



公称口径	驱动方式	工作压力	工作温度	密封材质	阀板材质	阀体材质	介质	运用领域	连接标准
DN15	气动	PN0.6	-15-85°C	EPDM	SS304	碳钢	鸡精	食品	国标-PN10/PN16
↓	电动	PN1.0		硅橡胶	SS3016	铸铝合金	味精	酿酒	美标ANSI150
250	手柄				耐磨高分子材料		饮料	乳制品	德标DIN16
	涡轮						有机溶液等	精细化工	日标JIS10K,16K
								制药等	

全衬氟蝶阀

1. 开启灵活、工作稳定、轻巧美观
2. 四级加载弹性密封，绝对保证了阀门内、外的零泄漏
3. 采用可调弹性弹子定位，定位准确，结构简单
4. 具有双相密封功能，压力、流量可自由调节
5. 具有耐腐蚀性强、性能稳定、不易老化
6. 适用于不同工作温度和流体管路，具有强度高、耐腐蚀性能好



公称口径	驱动方式	工作压力	工作温度	密封材质	阀板材质	阀体材质	介质	运用领域	连接标准
DN50	气动	PN1.0	-15-150°C	PTFE	碳钢板	球墨铸铁	强酸	锂电	国标-PN10/PN16
↓	电动	PN1.6			SS304	碳钢	强碱	海水淡化	美标ANSI150
300	手柄					不锈钢	强氧化剂等	煤化工	德标DIN16
	涡轮							石油化工	日标JIS10K,16K
								橡胶	
								造纸	
								制药	