



SW液体灌装机

液体灌装机，适用于化工、食用油、酿酒、乳业、果汁、饮料等行业，用于单路、多路液体的定量装桶等。

功能特点

- ◆ 该系统应用最新的微电脑技术和独特可靠的数字和模拟电路技术，使仪表在计量精度、抗干扰能力、数据保护等方面处于国内领先水平，可靠性高，可应用于较恶劣的环境；
- ◆ 该系统实现了大范围温度的动态跟踪（-30℃—180℃）、密度补偿，可自动跟踪介质温度与密度变化，使计量的液体质量不会随温度的变化而产生变化；
- ◆ 大容量的主芯片使仪表的运算速度更快，精度更高，操作更简便，且数据永不丢失，计量精度优于0.2级；
- ◆ 系统能实时打印实际付油量，日累计、总累计等数据。并且可以通过无线遥控进行遥控操作或有线开关实现远距离控制，具有与计算机联网实现科学管理等诸多优点。

技术参数

口径	适用范围	工作效率
DN15	零售及灌装小包装瓶、桶	10公斤/分钟
DN25	灌装10-50公斤中桶	60公斤/分钟
DN40	灌装200公斤大桶	180公斤/分钟
DN50	灌装200公斤大桶或油罐车	220公斤/分钟
DN80	灌装油罐车	900公斤/分钟
DN100	灌装油罐车、火车罐车、油轮	1500公斤/分钟
DN200	灌装火车罐车、油轮	5000公斤/分钟

NCS散料秤

散状物料运输工作中，常常要求在不中断物料料流的情况下测量出物料的重量，这一重量值在企业内部可用来结算库存量、掌握原料消耗的费用、理想的控制生产过程等；在企业外部的流通领域里，则可作为贸易结算的依据。

功能特点

- ◆ NCS型产品，可满足不同的安装场合，满足贸易结算要求；
- ◆ 300次/秒高速A/D转换速率及Tra×DSPTM防振动技术；
- ◆ 专业化的称重机构，操作简单、快速、稳定、可靠；
- ◆ 采用工业称重控制终端及高精度称重传感器；
- ◆ 严格的表面处理工艺，适合于多种环境；
- ◆ 特殊材料耐磨层，提高设备的使用寿命；
- ◆ 自动校秤装置，简化了日常矫正工作；
- ◆ 压力平衡系统进一步提高了称量准确度；
- ◆ 多种计算机接口（RS232/422/485）。



技术参数

序号	型号	称重能力	设备自重	高度	长度	宽度
1	NCS-10	10t/h	350kg	2500	700	900
2	NCS-50	50t/h	510kg	2800	850	1000
3	NCS-80	80t/h	535kg	3000	850	1200
4	NCS-100	100t/h	800kg	3950	1000	1500
5	NCS-150	150t/h	850kg	3950	1000	2000
6	NCS-200	200t/h	1200kg	4000	1100	2000
7	NCS-300	300t/h	1500kg	5600	1200	2000