

如果您对于工厂布局和包装设备选型有任何疑问，请与CWE商讨最合适的解决方案。

CWE提供明晰、坦诚的方案，绝无其他任何隐形费用，您收到的方案就是我们为您提供服务的所有信息，我们一直以此为荣。

所以，如果您对于工厂布局和包装设备有任何疑问，请与CWE商讨解决方案。

赶快致电或发送电子邮件给我们吧，看我们的销售团队和项目工程师如何根据您的需要，帮您选择最佳包装和装袋解决方案。

Companies in the AWE Group



Australian Weighing Equipment P/L



Rite-Weigh Scales P/L



Bradwood Packaging P/L



Gadge System



Dendy Packaging (Australia) P/L



China Weighing & Packaging Machinery

Australian Weighing Equipment P/L
Sydney Office
16 Kerr Road
Ingleburn, NSW 2565
Email: tim@awe.com.au
PH: +61 427452029
www.awe.com.au

Rite-Weigh Scales P/L
Melbourne Office

37 Barrie Road,
Tullamarine, VIC, 3043
PH: (+61)3 9330 1011
Email:-
sales@rite-weigh.com.au

Bradwood Packaging P/L
52-56 Madarin Street
Fairfield East, Australia
NSW 2165
Email: sales@awe.com.au
PH: (+61)2 8717 3355
www.awe.com.au

Rite-Weigh Scales P/L
Queensland Office

7 Daenick Street,
Underwood, QLD, 4119
PH: (+61)7 3423 1388
Email:-
sales@rite-weigh.com.au

China Weighing & Packaging Machinery
China Factory
No.51-2 Xiangpu Rd,
Shengpu Town, SIP,
Suzhou City, China
PH: (+86)512 6296 3790
www.chinaweighing.com.cn

苏州国衡机电有限公司
江苏省苏州市工业园区胜浦
街道翔浦路51-2号
电话：0512-6292 3790
传真：0512-6292 3791
手机：15051554199
www.chinaweiging.com.cn
www.awe.com.au

AWE集团工厂



快速 安全 整齐 **HP** 系列
高位码垛机

专用于将袋装产品码放整齐



国衡 专业提供全自动包装
到码垛系统整体解决方案

Innovation Distinguishes Between a Leader & a Follower

CWE-高位码垛 提供高效、耐用、安全的码垛解决方案

CWE-让码垛更简单

PROVIDING FULL CUSTOMER SERVICE IS ONE OF OUR COMPETENCES!

高位码垛系统是将袋装产品按照预先设定的程序通过整形、转位、编组、分层等按层放置到托盘上或者输送皮带上进行无托盘码垛

AWE集团40年来一直致力于粉料和颗粒料的自动包装码垛解决方案，研发和设计适用于不同需求的包装码垛设备，并且很荣幸得到了行业和市场认可和推崇

为满足个性化的需求，AWE集团一直致力于创新的工程设计，保证设备的可靠性，配以贴心的售后服务，精益求精，让所有的客户一次性投入既高枕无忧



CWE使用通用和工业部件以延长该机的使用寿命，采用最佳机械制造方式（这样您就可以摆脱专用系统价格高昂的困扰）。

本设备遵照澳大利亚和国际机械安全及电气标准制造。

CWE提供明晰、坦诚的方案、绝无其他任何隐形费用，您收到的方案就是我们为您提供服务的所有信息，我们一直以此为荣。

CWE主要生产从充填、封口到码垛的完整包装生产线。



典型客户





码垛机系统主要参数

1200袋/时，1500袋/小时，1800袋/小时

主要垛型：23/32，223/322,332/233,334/433

动力电源：三相380V AC（或根据现场实际）

气源气压稳定（0.5-0.6MP）

耗气量：58m³/h

总功率：23Kw

高位码垛机的工作原理

高位码垛机是按料袋计数来实现每层的码放

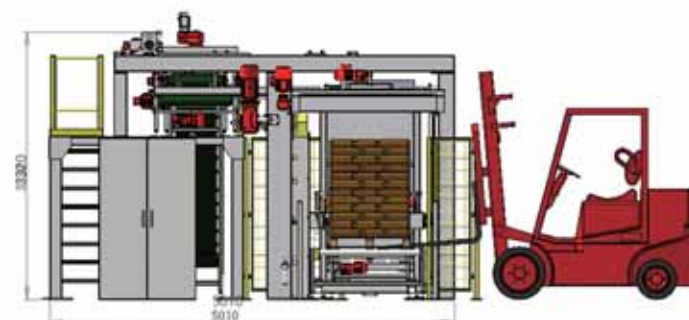
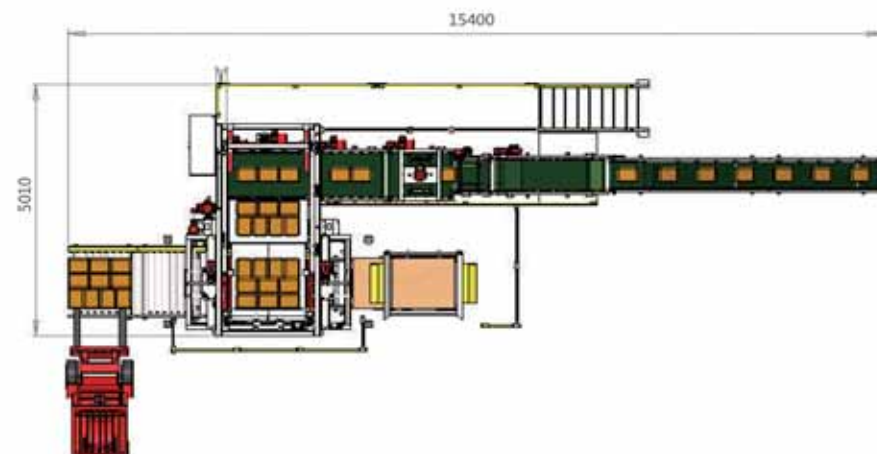
料袋通过转位机进行变更位置，达到预设的垛型

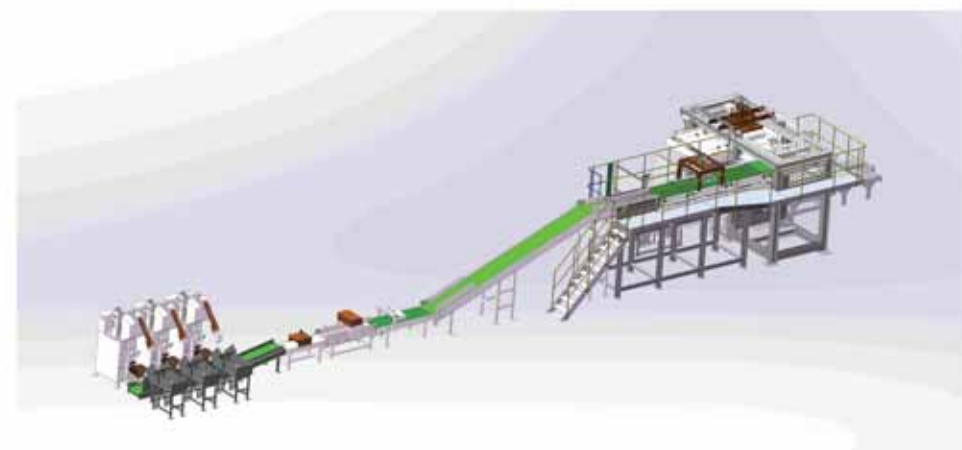
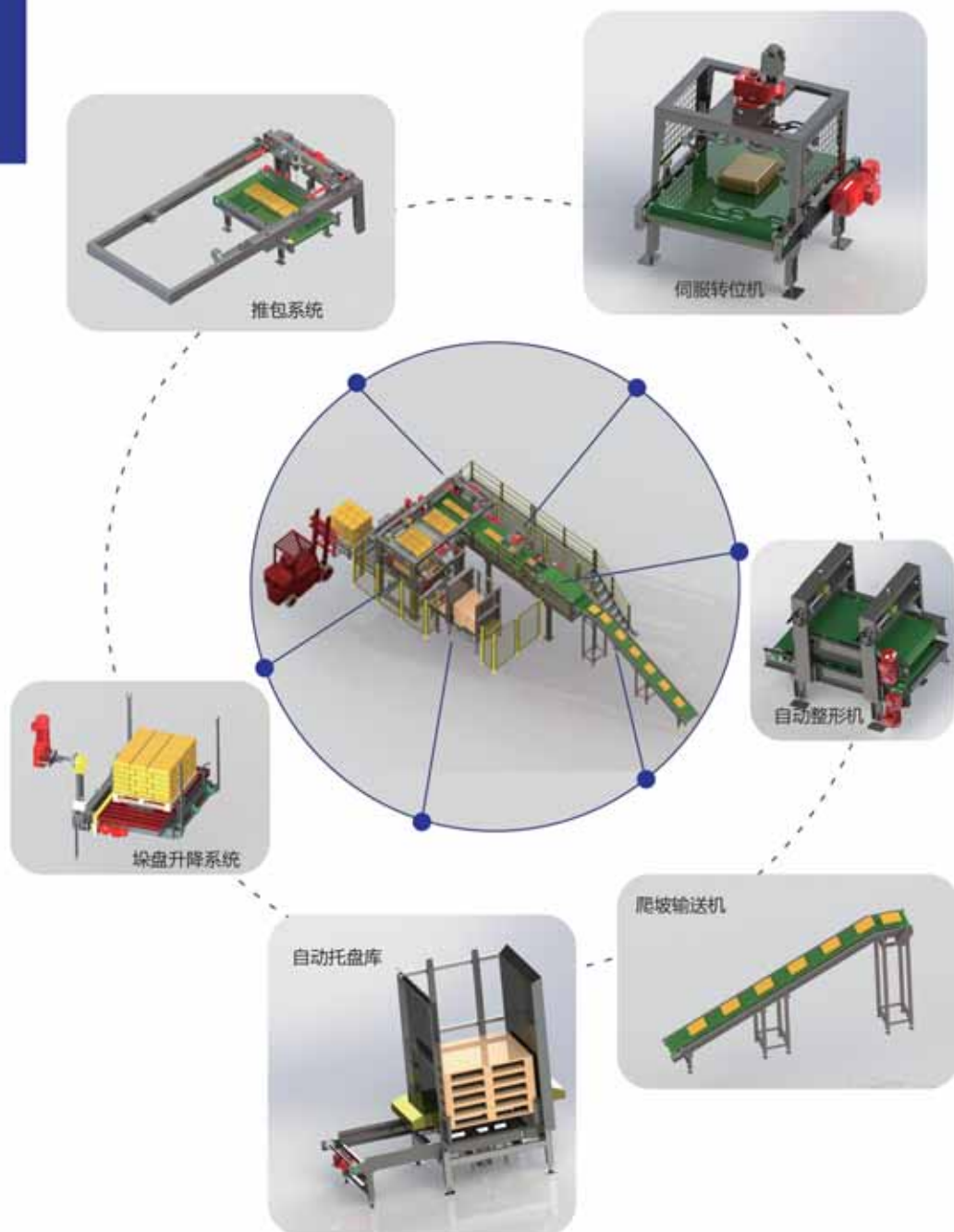
编组机确定目前料袋是第几层第几袋

推袋小车将料袋准确的推送到托盘上

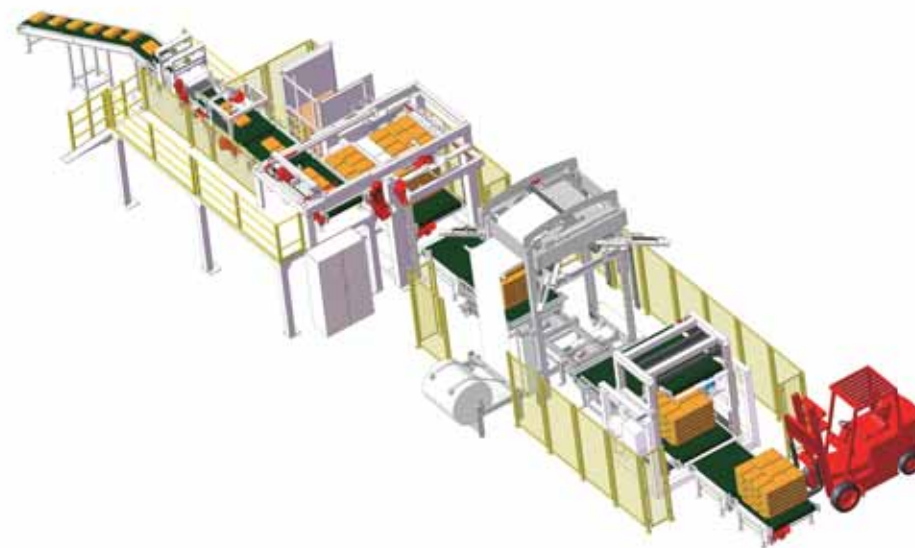
满垛后升降小车将垛盘放到输送机上并排出待
叉车取走

高位码垛机外形尺寸





自动套袋包装 + 高位码垛系统



高位码垛 + 冷拉伸套膜系统



我可以定制高位码垛机吗？ 当然！

请与我公司销售工程师确认您的产品是否适用于高位码垛机



自动套袋阀口包装



热合封口机



托盘码垛机



码垛机器人



自动喷码机



自动码垛机



冷拉伸缠绕



转弯+汇流



Jeff Baille 和 Trevor 于1981年创立了AWE，专营基于工程学原理的称重解决方案。过去30年来，AWE作为一家稳健耐用型包装及散装物料处理设备的领先供应商，在行业中建立了卓越的声誉。我们创新的工程技术和持续的产品改进实现了众多可满足特殊生产要求并经过严格考验的成熟产品。

CWE的散装物料处理及包装设备可以减少或淘汰重复进行手动充填、包装和码垛的工作。

我们明白一个道理：一款尺寸不可能满足所有需求。如果我们“拆箱即用”的设备不符合您的需求，请告诉我们，根据您的要求讨论定制解决方案。凭借30年的丰富经验，我们随时准备着，并且有能力为您提供低成本，高效益的工程设计。

客户给我们最大的赞赏是：“你们的包装设备设计得太完善了”。我们的回答是：CWE深知，大多数包装设备是恶劣的环境中运行，随时面临严峻的考验，我们的设计必须可以经受住这些条件。CWE深知是这一理念早就了我们良好的口碑。所以，我们会根据自己的经验预计并应对工厂环境的苛刻条件，来制造我们的包装设备。

CWE的散装物料处理及包装设备均按照“AWE标准”制造，来保护您的投资。

凭借这一经验，许多客户会致电我们，咨询有关建造生产线的问题，从而量身打造独特的包装及散装物料处理设备。

AWE品质保证

AWE集团通过对Bradwood Packaging, Dendy Packaging的并购, 以及在中国成立China Weighing&Packaging Equipment增加了工程设计经验和生产加工竞争力。

未来的包装将更加注重于高度自动化, 洁净, 美观并且称重精确, 这也是AWE集团一直努力的方向。为客户提供更加高效的整体解决方案, 帮助客户树立更好的工厂以及产品形象, 以便客户可以争取到更大的市场份额, 增加市场收益, 从投资中获益是我们的共同追求。

AWE集团于2010年在苏州成立了生产基地-苏州国衡机电有限公司, 一直专注于干粉砂浆的全自动包装及码垛系统处理, 为行业的各个领军企业提供了共计超过200套的自动化生产线。

我们的团队包括

- 持证技工
- 结构工程师
- 焊工
- 仪器仪表装配工
- 项目经理
- 机械工程师
- 绘图员
- 有资质的称重传感器制造师
- 电工
- 模板工
- 电气工程师
- 装配工及车工
- 电子技术员
- 维修服务人员
- 混凝土工

公司会对CWE售出的所有设备提供支持。如果设备不合适或不能正常工作, 我们会进行维修或更换设备, 否则您可以拒绝付款。

CWE在生产您的包装设备时, 一支技能娴熟的技工和工程师团队将根据您的用途设计和制造您所需的包装设备。

CWE的解决方案旨在满足您工厂系统的需要, 而这一服务需要一支训练有素的专业技工队伍。

我们承诺提供优质可靠的包装和散装处理设备。为实现该承诺, CWE认为仅交付一台设计精良, 精密制造的包装机还远远不够, 还需要一支敬业的售后团队, 随时准备为您提供一流的售后服务和支持。

我们售后服务团队品质与众不同, 大多数公司选择将这些服务外包, 或作为代理人外购配套设备。他们不具备长期支持和维护他们所售设备的知识技能。

可靠性

CWE散装物料处理和包装设备都按照澳大利亚的标准设计, 使用时都可成熟高强度的充填、装袋和包装。我们成熟可靠的产品均出自公司内部最高标准设计和制造, 来为我们的客户提供可靠准确的终身服务。

尽管故障不大可能发生, 但我们也很清楚, 一旦发生故障, 停机成本极高, 因而我们将迅速准确地提供所需的服务。

CWE的维修技术人员全天候待命, 因为我们知道故障并非总是发生在工作时间。

在您有需要时, 维修热源会随时为您提供帮助。如果您的生产线在周五下午5点出现故障, 而您需要技术人员到现场, 或您在周六晚上11点需要他们, 我们保证都能到达现场。这是个承诺, 因为我们将永远为我们的设备提供售后服务与支持。