

WZ系列 无重力混合机

Paddle Mixer



高新技术企业 | 高端混合机领导者

NEW HIGH-TECH ENTERPRISE

LEADING MANUFACTURER OF POWDER MIXING EQUIPMENT

卓越品质

EXCELLENT QUALITY

无重力混合机由卧式筒体、传动机构、双轴搅拌桨叶组成，并可选配双龙专利的破碎棒；工作时，双轴相对反向旋转带动不同角度的桨叶将物料沿轴向、径向循环翻动，在高线速度的作用下物料被抛起处于失重（即无重力）状态后落下，抛起和落下时物料交叉混合达到均匀。出料口分为大开门式和小开门式，大开门式出料快捷无残留。本机的优点是适用范围广、混合均匀度高、混合时间短。

Paddle mixer consists of horizontal shell, drive unit, double shaft paddle. Lumps breaker (patent technology) is optional. The counter rotating paddles moves through the mixture throwing it in air in a weightless status due to high line speed. The rising and dropping makes materials crossing and results in uniform mixing. It can be bomb door or small opening door for discharging, while bomb door features rapid discharging and no residue. Flap Valve or bomb door is available for the discharge. The advantages of paddle mixer are wide application, high mixing precision and short mixing time.

可选项 | Options



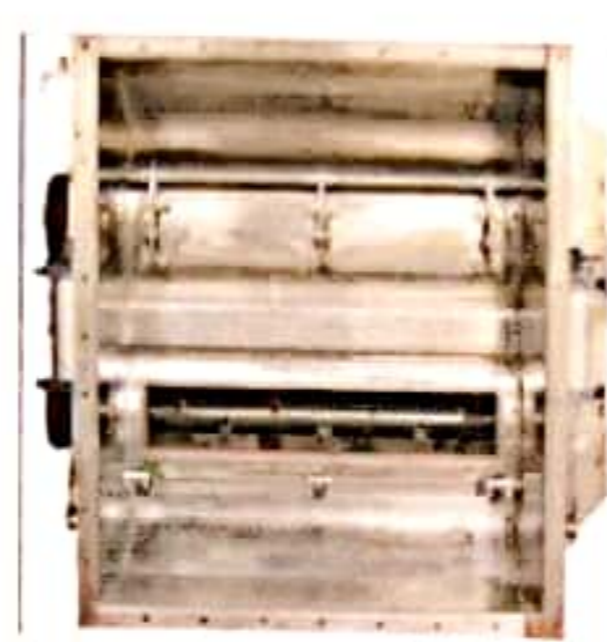
破碎棒装置
Chopper
Assembly



可调拆换桨叶
Adjustable And
Replaceable
Paddles



雾化喷头或喷淋头
Atomizing nozzle



气动大开门
Pneumatic
Bomb Door



气动(手动)小开门
Pneumatic/
manual
Small door

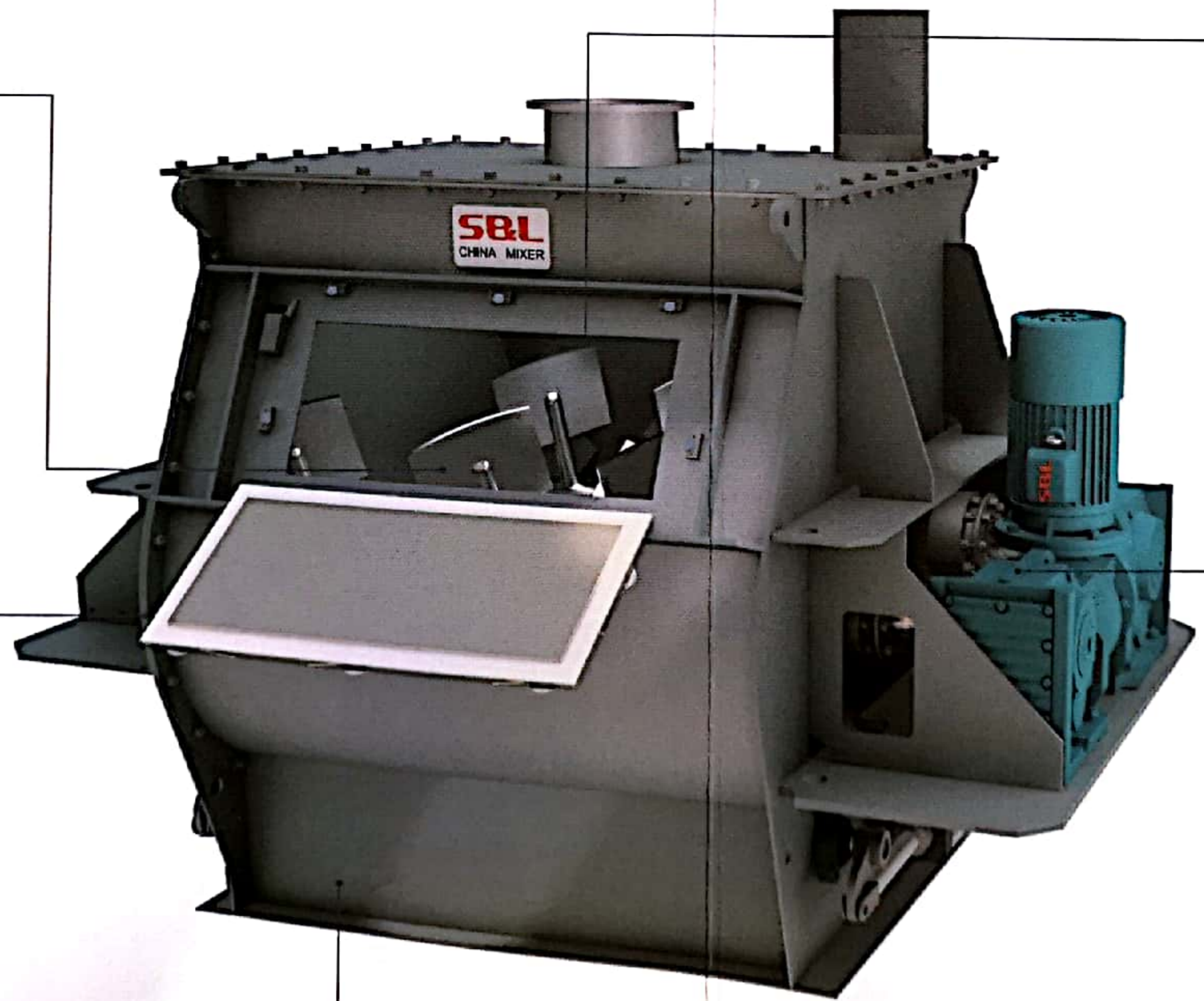


取样器
Sampling
Device

搅拌器易调节和更换
Adjustable and replaceable
agitator

混合筒体由碳钢或30408-
31603不锈钢制成
Mild steel, Stainless Steel
30408~31603 optional for
construction material

气动卸料阀
Pneumatic discharge valve



容易清洗和接触到搅拌机内
部所有部件
Easy cleaning and access to
any parts inside

直连式齿轮减速机
Direct installed gearbox

- 最佳的混合均匀度
- 最短的混合时间
- 出色的重复性批次混合
- 极小磨损/低维修率
- 容易接触到混合机的各部位

- Excellent Mixing Effect
- Rapid Mixing Time
- Duplicable Production
- Wear-resistance / Low Maintenance Rate
- Easy Access To Any Parts

精密制造

PRECISED FABRICATION



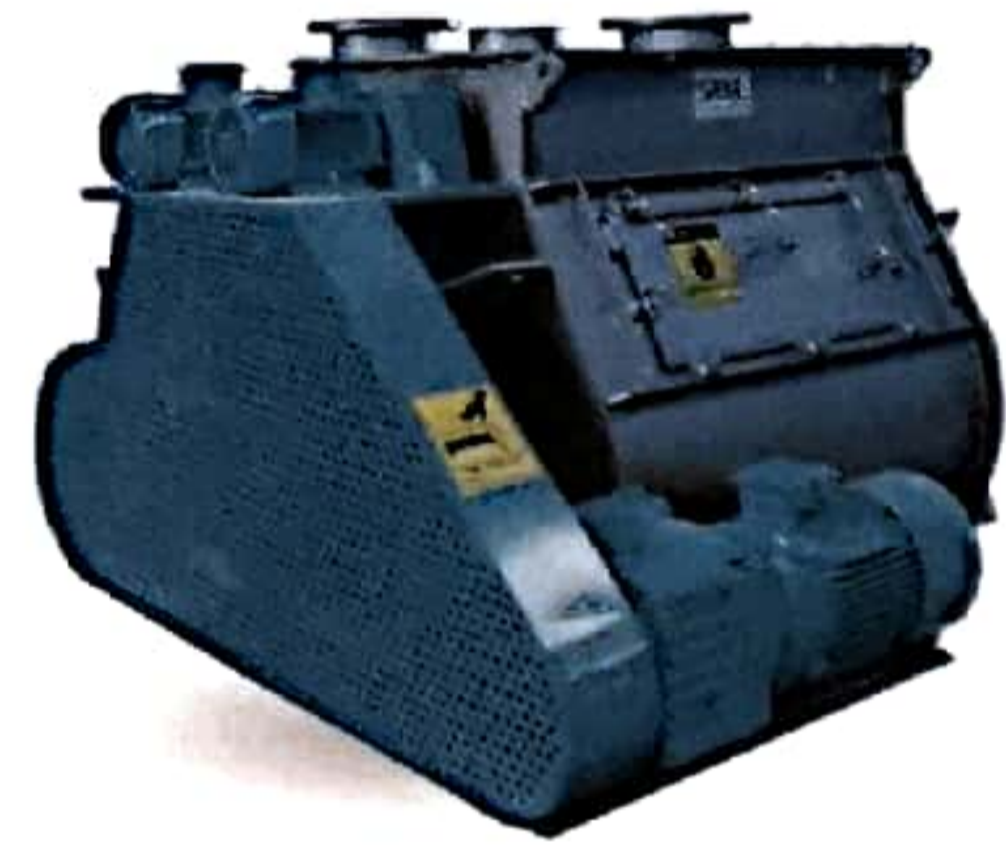
标准型 (1立方以上)
Standard Design



小开门出料型
Small discharge opening



实验室机组
Cab Unit

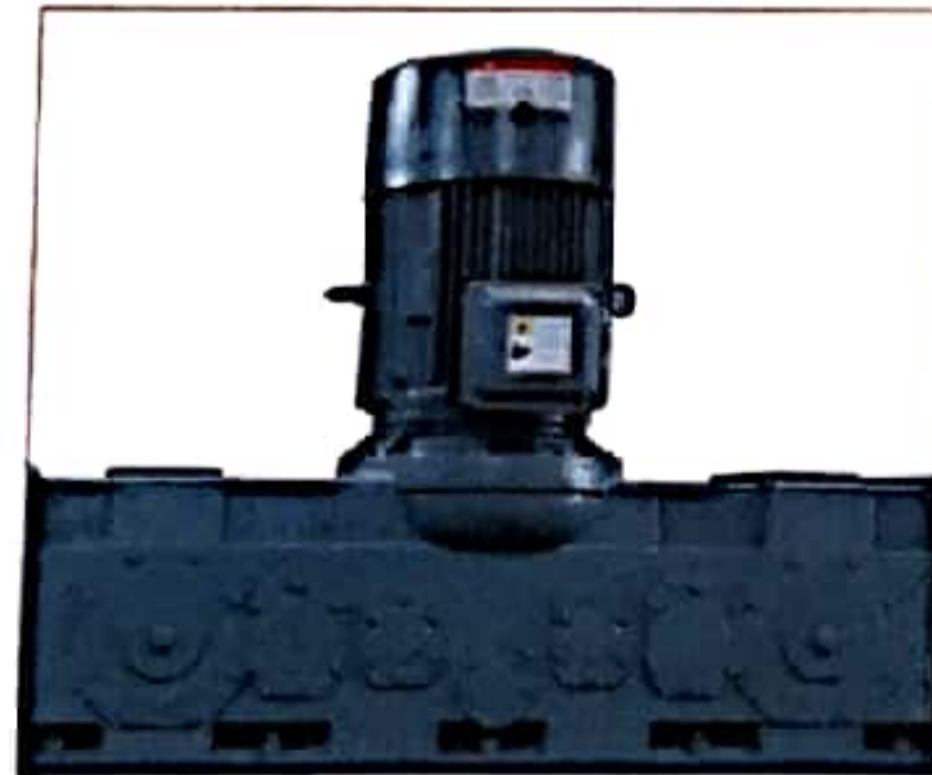


加装破碎棒 (4立方以下)
With Chopper Design



正(负)压型
Positive/Negative Top Cover

标准配置 | Standard Configuration



直连式减速机
Direct Connection
Reducer



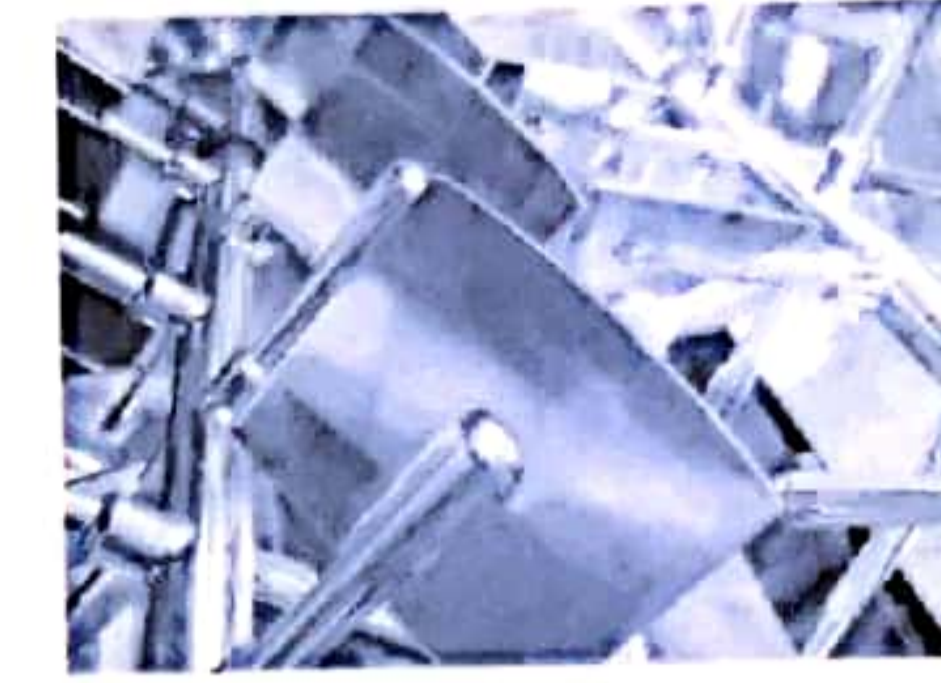
双轴桨叶
Double Shaft
Paddles



平衡组合密封
Counter Balance Seal
Assembly For Main Shaft
(with Patent Certificate)

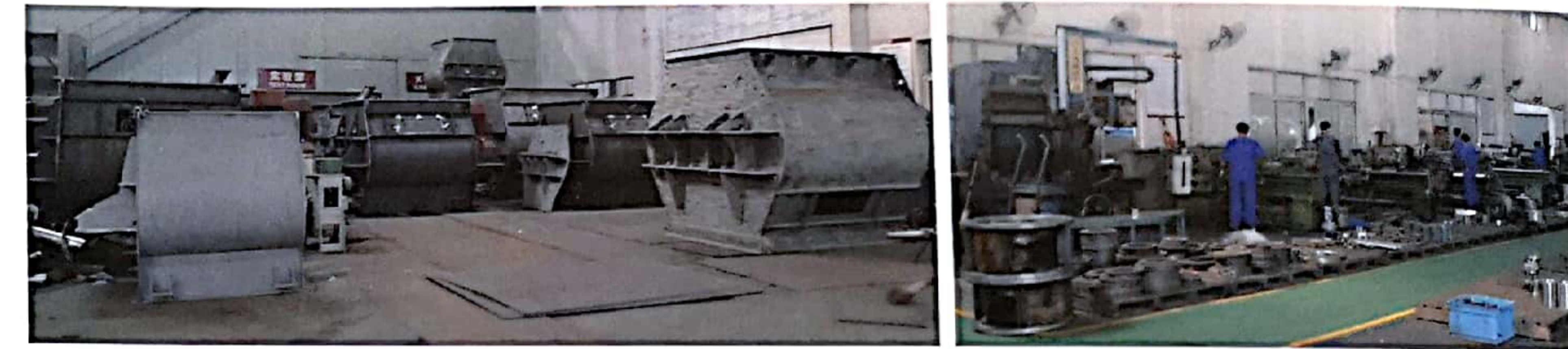


清理门
Cleaning Door

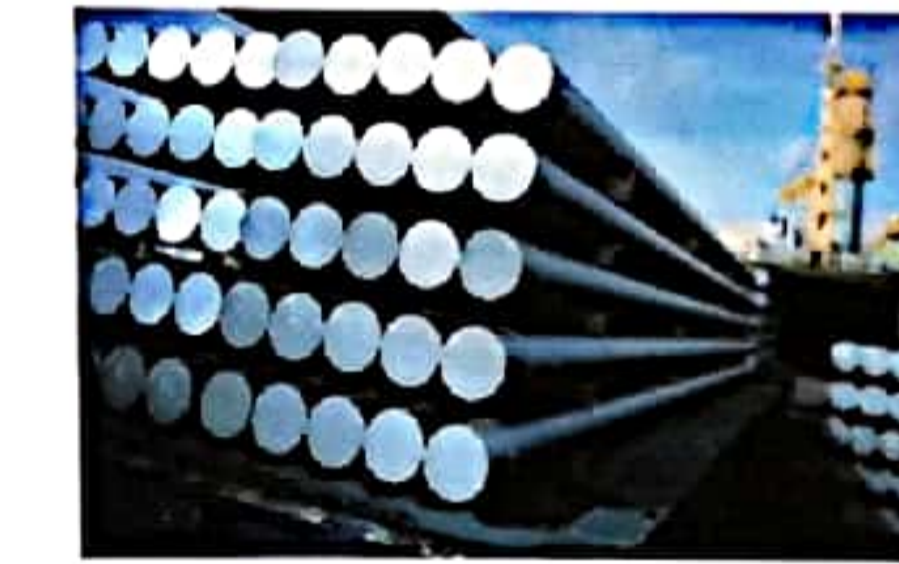


设备可选配雾化喷头或喷淋头,使雾化的液体成扇形、空圆锥形均匀的喷向物料,以达到均匀充分混合,满足不同工艺的需求。

Atomizing nozzles or spraying nozzles are available on request. creating fan shape or hollow cone, Liquid flow into mixtures to reach intensive mixing.



应用范围 | Applications



建材 Building Materials



农药 Pesticide



化工 Chemicals



电池 Battery



冶金 Metallurgy



陶瓷釉料 Glazing



磁材 Magnetic material



染料 Dyestuff



食品 Food



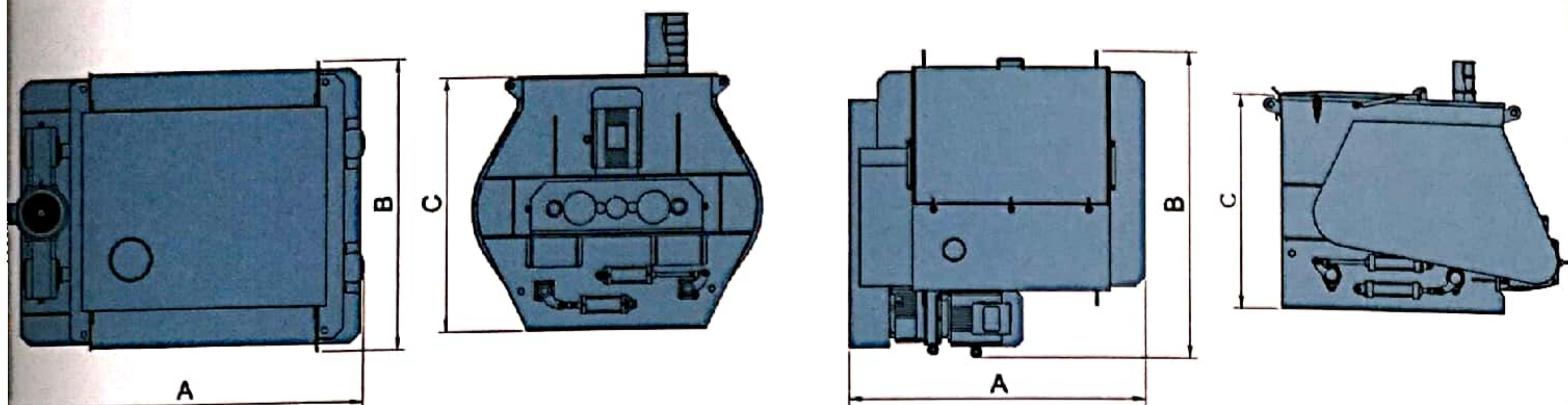
医药 Pharmaceutical Product



生物制品 Bioproduct



颜料 Pigment



Model 型号	A	B	C	Working Volume 可用容量 (dm ³)	Dry Weight 空载重量 (kg)
WZ-0.2	1200	1200	753	0.12	270
WZ-0.3	1300	1400	933	0.18	450
WZ-0.5	1500	1600	1056	0.3	900
WZ-1	1900	1600	1207	0.6	1190
WZ-1.5	2200	1700	1329	0.9	1600
WZ-2	2400	1700	1605	1.2	2700
WZ-2.5	2500	1850	1765	1.5	3200
WZ-4	2900	2110	1855	2.4	4500
WZ-5	3100	2260	2048	3	6000
WZ-6	3300	2500	2108	3.6	7000
WZ-10	3800	2900	2510	6	9000
WZ-13	4200	3200	2505	7.8	9700
WZ-15	4400	3400	2609	9	11000
WZ-18	4700	3600	2508	10.8	12500

1. 设备的装载量因物料特性和使用工艺不同而有所变化;
2. 物料比重大、有黏性、长时间沉积不可负载启动。



经中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 认证注册的实验室,发布于2009年3月28日
Released by lab registered to China National Accreditation Service for Conformity Assessment (CNAS) on March 28, 2009



粉体混合
Mixing of
powders



粉体加少量液体混合
Mixing of powders and
minor amount liquids

发展历程 | BRIGHT FUTURE >>

1989 满怀创新理念, 创立上海双龙混合机厂。

1991 引进美国技术, 开发出卧式螺带混合机。

1992 与韩国SIJI公司合作, 首家在中国生产无重力双轴桨叶混合机, 开创高精度粉体混合的先河。

1993 引进德国技术, 开发出犁刀式混合机。

1994 为欧美、韩国提供OEM产品。

1995 更名为上海双龙混合设备制造有限公司。

1996 开发出三螺旋锥形混合机, 专门用于明胶、钛白粉等行业。

1998 成立上海双龙粉碎设备有限公司, 向粉体设备行业延伸。

2001 成立上海双龙防爆电机有限公司, 建立自主电机生产基地。

2007 随着公司的快速发展, 经国家工商行政管理总局核准注册, 组建全国无区域企业集团: 双龙集团有限公司。

2010 二期电机生产基地在江苏省盐城市落成。

2013 目前, 双龙集团在中国拥有3家子公司、4个生产基地。其用户遍及全球60多个国家, 极大的扩大了公司的知名度。凭籍激情上进的员工队伍, 以及技术创新、品质卓越的产品, 双龙公司已整装待发、面向未来, 迎接挑战!