

**MATCON**<sup>®</sup>

POWDERS, HANDLED.

## 锥形阀技术

您的粉体处理难题  
已经破解

任何种类的粉体都在自动化控制下完成下料，避免典型的粉体流动性问题。



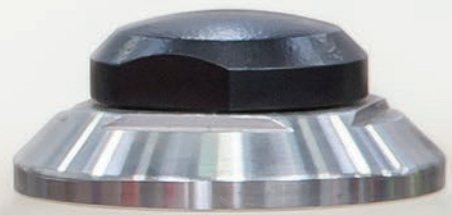
扫码关注  
获取资料及视频

[www.matconibc.com](http://www.matconibc.com)

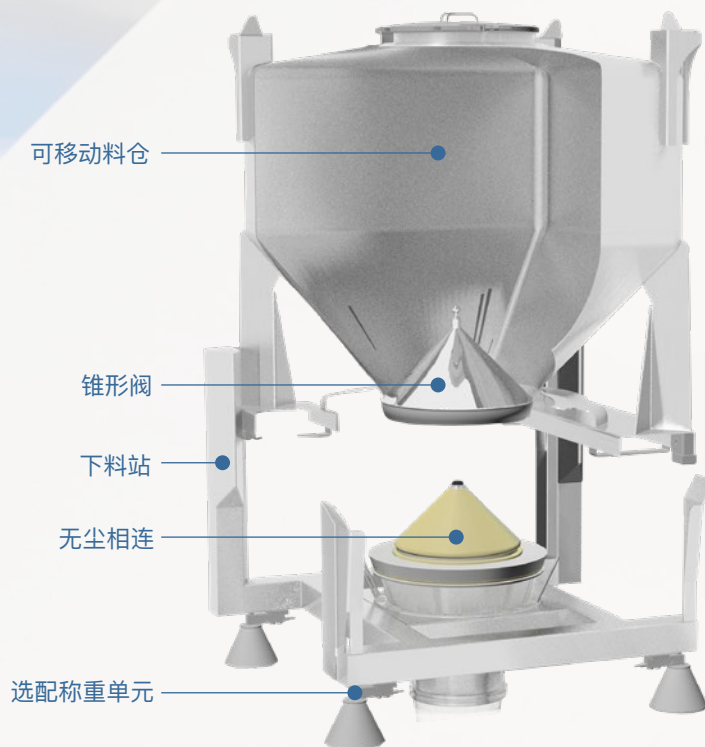
## 锥形阀料仓 原创厂商

由迈康发明，获得专利并研制。取得客户认可。

作为一款卓越的下料装置，锥形阀解决了很多典型的粉体流动问题诸如架桥、堵塞、分层、随意流动、及集中流动。它胜任几乎所有粉体的自动化及可控式下料，其他系统无法解决的难题迎刃而解。



### 迈康锥形阀技术介绍



### 锥形阀的优势

保持粉体流动

流动性可控

防止分层

全自动下料工艺

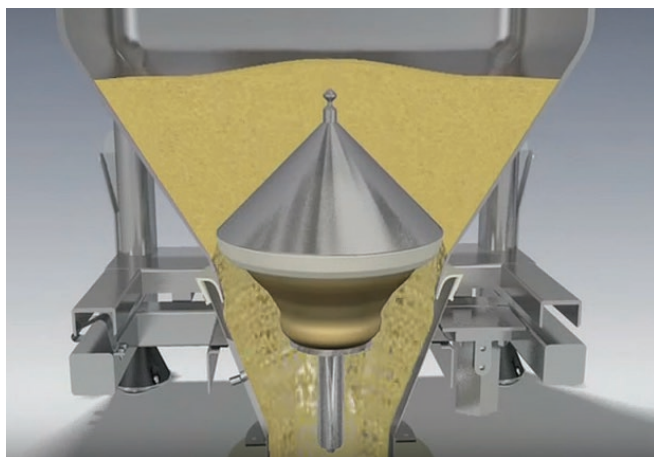
完全下料

无尘处理

清洗方便，高洁净设计

直接下料，无须额外下料阀

锥形阀是迈康技术的核心。它可以自定义提升高度及震动级别来解决粉体处理问题。



无论是何种原料，锥形阀技术都可以达成并保持均匀混合。

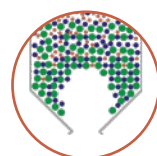
高粘度原料 可以通过锥阀的震动来刺激粉体流动，这是其他系统无法做到的。

流动性大的原料 通过改变锥形阀提升高度就可以根据设定的重量完成喂料，无须额外的喂料器。

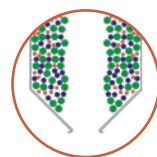
混合后的原料 再次分层的风险极低，锥阀通过重力促进粉体的流动，将混合后的粉料直接输送至下游工艺。

易碎产品 轻柔处理麦片、糖果或者口香糖等易碎产品。锥形阀根据物料的流动而转动，如有需要，可以在无破损的前提下随时中断下料。

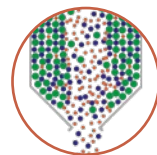
无尘处理 通过下料站的“唇形密封圈”及“ $\alpha$ - $\beta$ ”连接，锥形阀可以将系统一直保持在密闭状态。



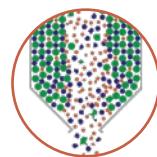
架桥



鼠洞



分层



分解

避免粉体处理过程中发生的如上问题

# MATCON®

POWDERS, HANDLED.

我们专注于为食品、营养品、制药  
及化工行业提供交钥匙解决方案。

迈康不仅是料仓供应商，还为您量  
身定制适配的生产系统。



粉体处理专家

[www.matcon.cn](http://www.matcon.cn)

迈康, 中国上海, 长宁区长宁路1027号兆丰广场3502-3505室, 邮编200050  
总机: +86 (21) 5241 5599 分机: 862

