

粉体包装模块

快速切换配方
操作简单

使用迈康包装系统
减少配方更换时间
并提升效率。



扫码关注
获取资料及视频

粉体包装机 适用于高效 B2B大袋包装

快速更换配方，减少大袋包装机运行的待机时间。

得益于简洁的插装式设计及可更换接头，在切换生产配方时粉体包装机可以轻松进行清洗，清洗时间对比传统螺杆式下料机大幅减少。

它不受粉体种类限制哪怕是高粘性或高流动性的粉体，也无须特别技术支持，只需一套简单的双模软件就可完成操作。



迈康料仓 包装模块

易于清洗，快速切换配方

包装大小为10-25公斤，每分钟可
完成1-2袋包装

精确循环下料

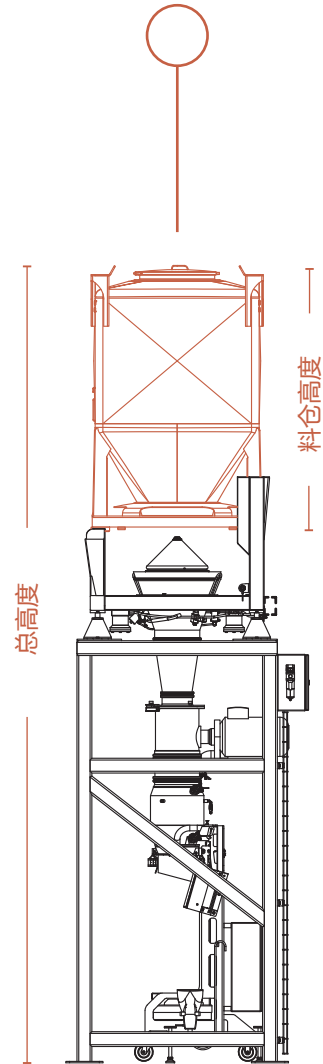
双重模式轻松处理不同种类的原料，
无须复杂的操作软件

混合后的原料不会再次分层，产品质
量有保证

适用于不同尺寸的包装



料仓包装机模块化减少了切换配方的等待时间



与传统包装机相比更加灵活。

批次快速切换 系统设计精简，部件可更换。

混合后不再分层 粉体在流量感应器的控制下以先进先出的顺序完成下料。

连接无须工具 操作工就可以独立完成配方切换，省去了额外的维护人员。

适用于不同种类的粉体 不用任何工具就能处理高粘性或高流动性粉体。

操作简便 控制系统可以存储不同品种的参数且操作简便。

料仓尺寸	料仓高度	总高度 *
1000	1398 mm	4917 mm
1500	1794 mm	5313 mm
2000	2235 mm	5754 mm
2500	2671 mm	6190 mm

*根据标准设备测量已包含选配筛分设备



POWDERS, HANDLED.

我们专注于为食品、营养品、制药
及化工行业提供交钥匙解决方案。

迈康不仅是料仓供应商，还为您量
身定制适配的生产系统。



粉体处理专家

www.matcon.cn

迈康, 中国上海, 长宁区长宁路1027号兆丰广场3502-3505室, 邮编200050
总机: +86 (21) 5241 5599 分机: 862

