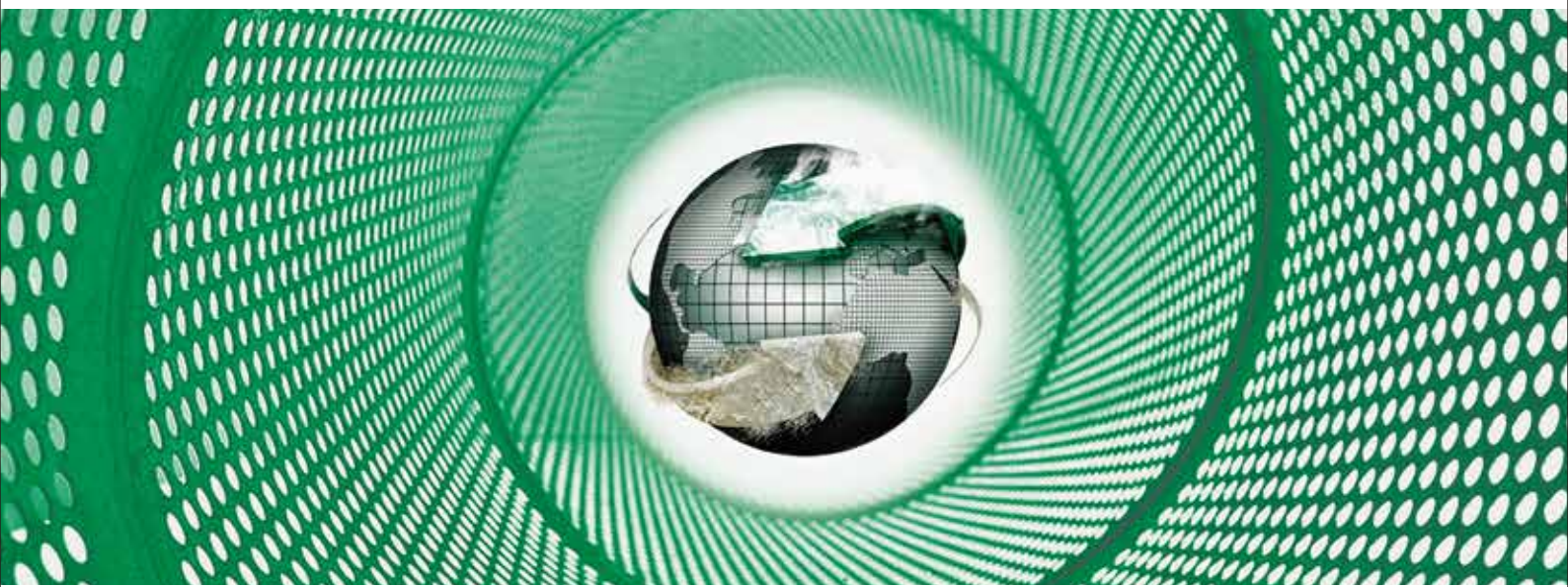


使用Russell Vibrasonic[®] 超声波系统提高筛分能力



清除筛网堵塞

Russell Vibrasonic[®]超声波系统能通过更细的筛网筛分微粉，提高了最终产品的质量和价值。

提高产品质量

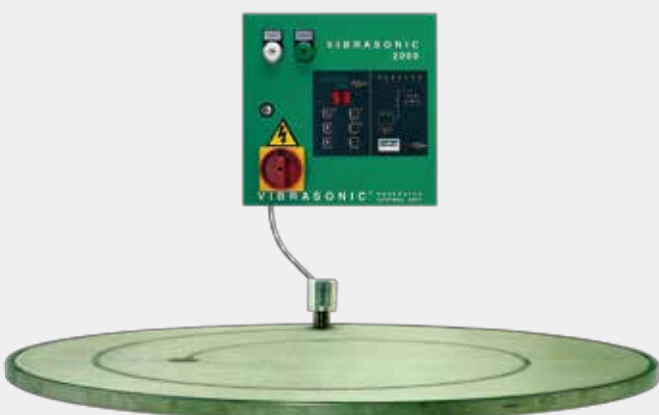
- 筛分微粉 (低至20微米)

增加产量

- 无需停机即可清洁筛网，防止堵塞

降低成本

- 减少物料的重复筛分



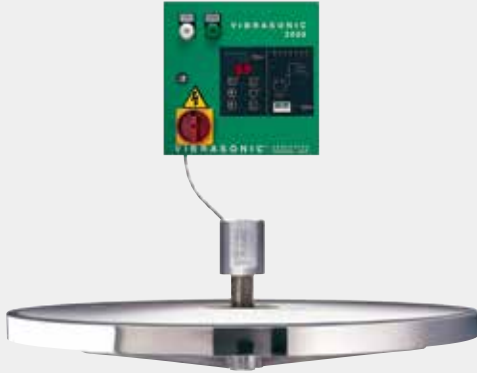
工作原理

通过传感器将超声频率传递到筛网表面，打破张力，消除网丝之间的摩擦，从而避免颗粒堵塞。

选项

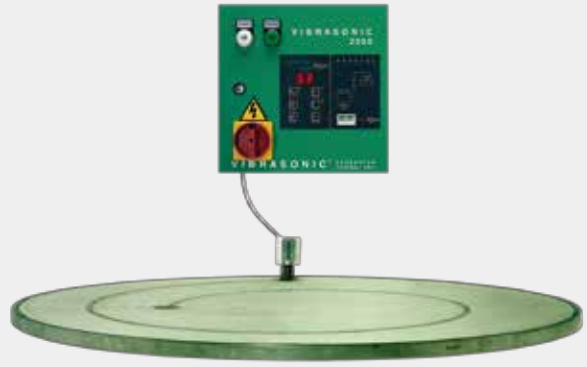
- BX框架-适用于直径600mm及以下的机器

BX系统由一个自动屏幕和速度传递板(VTP)构成，甚至能够在屏幕上显示活动同时也保证探针的牢固连接。



- Spiroscreen - 适用于直径900mm及以上的机器

这种专利设计特别适用于更大直径的筛网，最大直径达2米。



特点

- 增加产能

消除盲区保持筛分区域的清洁，使所有的网孔张开，有效筛分。Russell Vibrasonic®超声波系统确保合规粉料过筛，避免重复筛选，节省时间和成本。

- 可加载至任意一款振筛

即使这不是一个Finex的振筛，Russell Vibrasonic®超声波系统同样可以轻松地安装到您现有的振筛上。2米（72"）甚至更大直径的机器都可以进行加装。

- 易于操作

该系统根据您的具体需求定制，方便易用。可接触面板用于调整超声波频率，帮助筛分超轻或超重的粉末的功能。



成熟的筛分技术

80多年来我们为世界各地的客户提供解决方案，将专业知识和经过验证的筛分技术应用于我们的Russell Vibrasonic®超声波系统的设计。这确保他们提供最高的操作性能和可靠性。

食物	金属粉末	化学品
制药	陶瓷	碳粉

请立即致电我们，了解更多关于Vibrasonic® 超声波系统的详情来提升你的产品质量。

全球拥有五个分公司：英国、比利时、美国、印度、中国

拉塞尔工业设备(上海)有限公司

中国上海市徐汇区肇嘉浜路1065号飞雕国际大厦16楼1601A

邮编: 200030

电话: +86 (0) 21 6426 4030

电邮: sales.china@russellfinex.com



新浪微博



官方微信