

MATCON[®]

POWDERS, HANDLED.

自动配料

批次配方自动化
可控可靠

使用迈康配料系统，
通过料仓直接完成不同配方、
不同批次的配料。



扫码关注
获取资料及视频

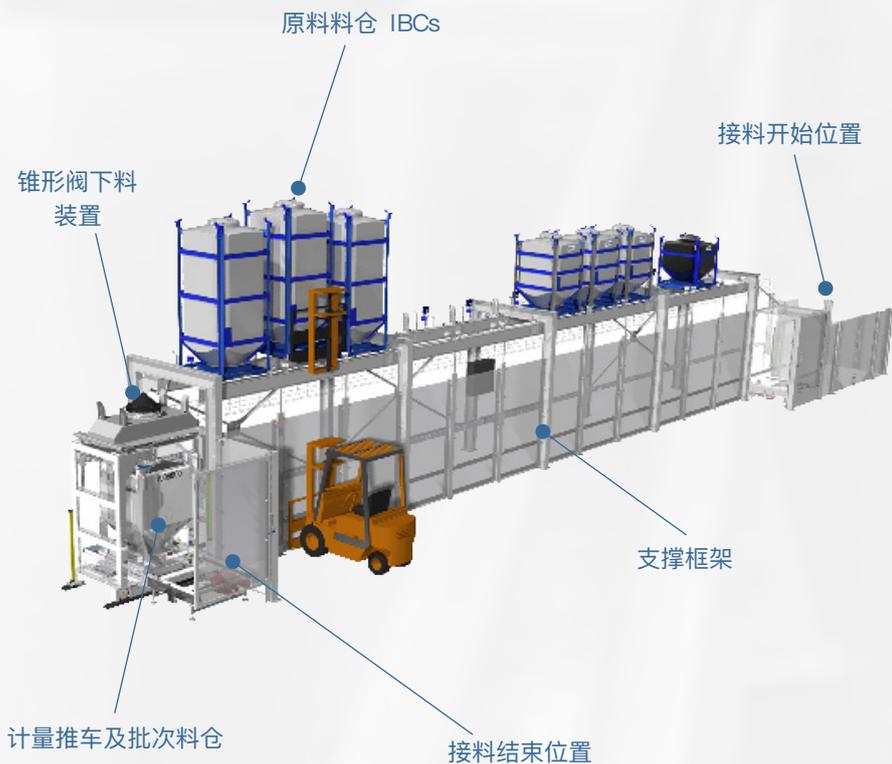
www.matconibc.com

每次的原料配比 都精准可靠

避免配料过程中人为失误。

如果每个批次有多种配方，自动化工艺可以减少大量浪费在称量及分批作业上的时间。

同时避免在称量及投入原料时会发生的失误。



迈康料仓自动化混合模块

料仓在密闭状态下完成离线投料，
无粉尘风险

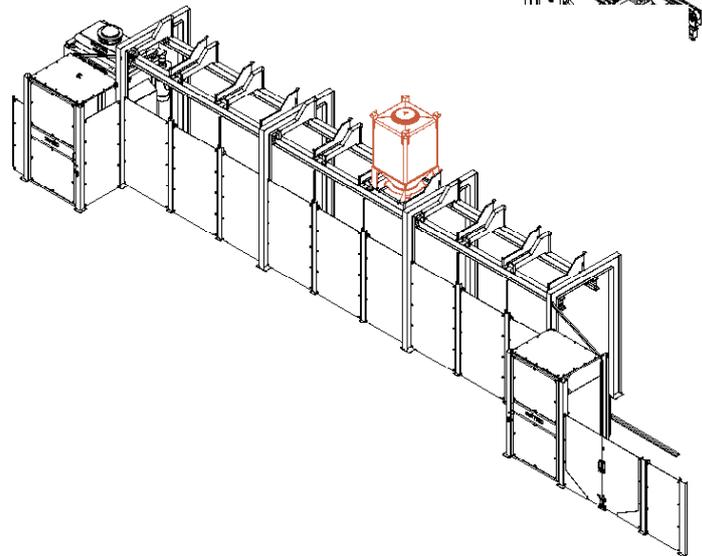
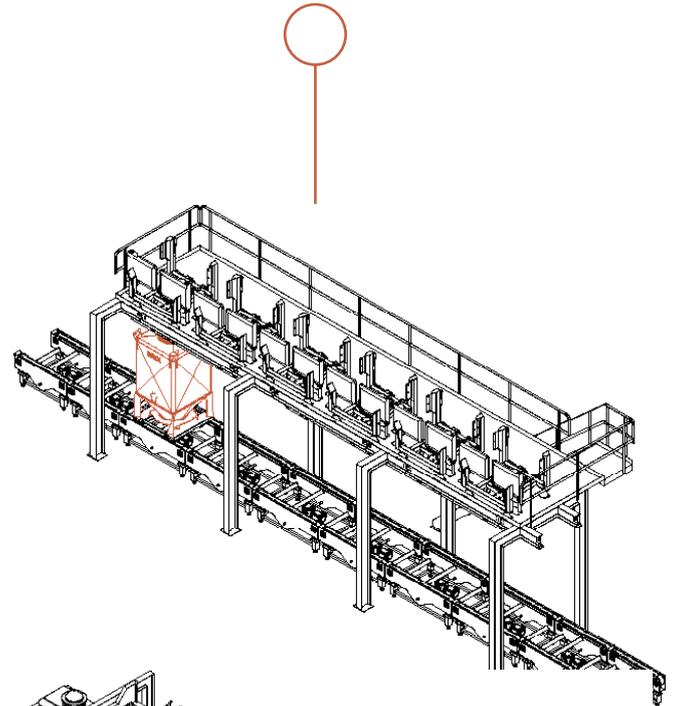
自动批次称量——避免人为失误

减少因先称量后投料而损耗的时间

高产量需求下生产系统弹性更大



由“接料”料仓在支撑框架下方移动，根据不同的批次配方顺序接料。



实现精准配料并快速补充原料

粉料在密封状态下传送意味着产品不会溢出或者泄漏，这样一来避免了交叉污染风险。

一条配料线就可以处理多种配方，灵活性极大。

省去称量上浪费的时间，原料直接投入混合机或者料仓。

主料、辅料、小料及微小料的所有投料，仅需一条完整的配料线即可完成。

粉料的配料单独进行，完成即可快速进行混合，毋须混合机停机等待，因此生产效率极高。

每一部分的系统都是根据实际产能定制——
原料料仓的数量及布局皆有所不同

MATCON®

POWDERS, HANDLED.

我们专注于为食品、营养品、制药
及化工行业提供交钥匙解决方案。

迈康不仅是料仓供应商，还为您量
身定制适配的生产系统。



粉体处理专家

www.matcon.cn

迈康, 中国上海, 长宁区长宁路1027号兆丰广场3502-3505室, 邮编200050
总机: +86 (21) 5241 5599 分机: 862

