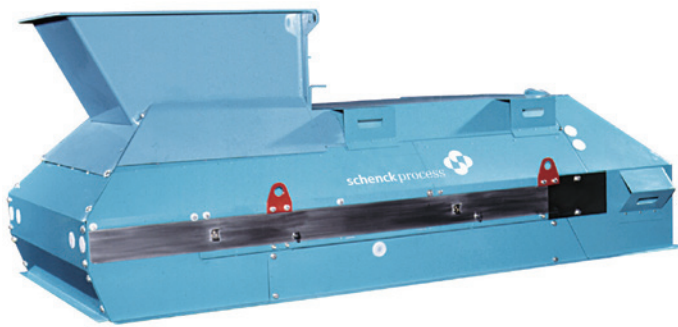


MUL TIDOS® 皮带配料秤



- 适用于不同特性的固体散状物料
- 在较大称量范围内可以保证精度
- 采用 MechaTronic® 技术 — 机电一体化设计
- 具备皮带跑偏检测及自动纠偏功能
- 无需特殊辅助工具即可方便更换皮带

应用

申克皮带配料秤广泛用于固体散状物料的重量法连续给料。坚固的秤体设计适用于岩石，沙石，金属，原料，化工和饲料等行业配料过程的苛刻要求。

申克皮带配料秤基于从实际应用出发的系列化设计，以及对质量高标准的要求，即使对于非常复杂的配料要求也能提供经济的解决方案。高精度的测量和控制仪表保证了对配料过程的监控。

MechaTronic® 的灵活配置使其得以最低的成本融入用户已有的控制系统中。

它所具备的优点以及将给客户带来的结果：

- 最少的成本投入和较低的运行维护费用
- 安装简单，占用空间小
- 提高最终产品的精度和质量

结构特性

申克标准皮带配料秤特性：

- 坚固的机械结构
- 自动纠偏装置
- 犁式内刮板（可将进入皮带内侧的物料刮除）
- 外刮刀（用于清扫皮带表面）
- 皮带自动张紧装置
- 皮带厚度影响实时自动补偿功能（BIC）

为了适应不同场合的需要，我们还可以提供如下附件：

- 卸料罩
- 皮带罩
- 尾部密封罩
- 全部其他部分的密封罩
- 安装于配料秤下的清扫链

工作原理

设计用于连续或批量给料时，MULTIDOS® 皮带配料秤包括以下组成部分：

- 输送皮带
- 带有速度检测传感器的驱动装置
- 带料层厚度调节装置的给料斗
- 负荷传感器以及测量控制仪表

大多数情况下，物料的瞬时流量（I）由以下公式得出：

$$I = Q \times V$$

$$Q = G / L_{\text{eff}}$$

（其中 G 代表瞬时负荷，单位为 Kg；）

（ L_{eff} 代表有效称量段长度，单位为 m；）

V 代表皮带速度，单位 m/s。

仪表通过比较设定的流量与实际流量，输出连续信号控制执行机构（如变频器）使实际流量在要求的精度范围内跟随设定值，从而形成闭环控制。

对于配料秤的功能和精度，皮带秤的结构及装配是需要考虑的首要因素。

申克采用的单托辊电子皮带测量系统，称重托辊下直接安装有两个全封闭式剪切梁电阻应变片式传感器。传感器连续测量称重区域内物料对皮带产生的压力负荷 G。

皮带瞬时负荷率 Q 由 G 除以皮带有效称量段长度得出，皮带瞬时负荷率 Q 乘以速度 V 即可得到瞬时流量。

一定时间内的累积量即为对应时间段内物料的输送总量。

皮带自身厚度波动的影响由自动补偿功能 BIC 消除。

为了得到稳定的负荷率，合适的给料斗是必不可少的。需根据不同物料的特性选择合适类型的料斗：

- 为特殊物料设计的特殊料斗
- 对易起拱搭桥的物料可以选择振动给料斗
- 对于流动性很好的粉料需加设沉降室作为缓冲

MULTIDOS® C 型尺寸规格：

皮带宽度（mm）：

650, 800, 1000, 1200, 1400

头尾轮中心距（mm）：

1500, 2000, 2700, 3500, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000

可选密封防尘罩

MULTIDOS® H 型尺寸规格：

皮带宽度（mm）：

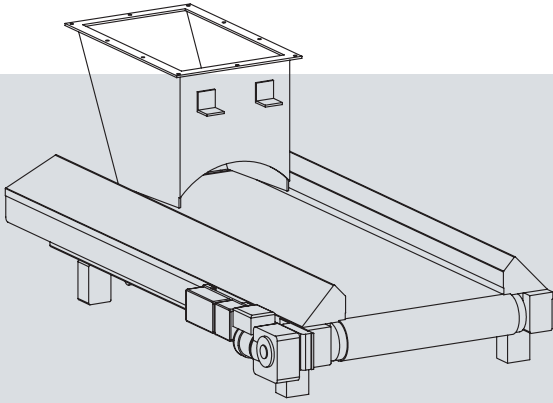
1400, 1600, 1800, 2000

头尾轮中心距（mm）：

2700, 3500, 4500, 5500, 6500, 7500

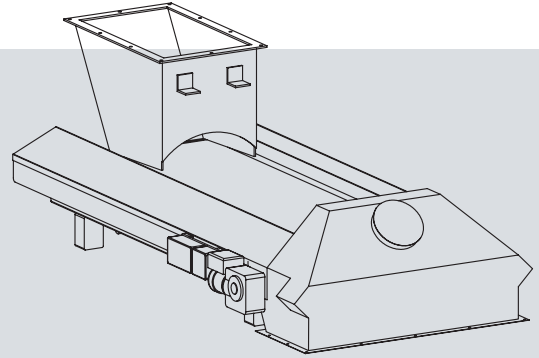
类型一

不带任何附件



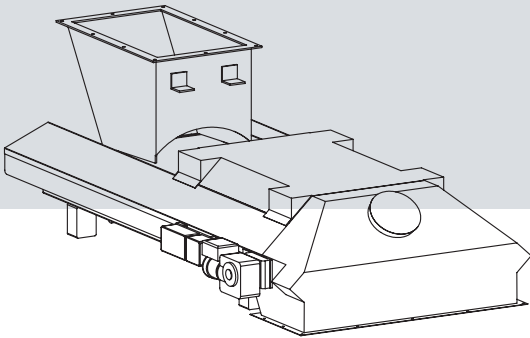
类型二

带有卸料罩



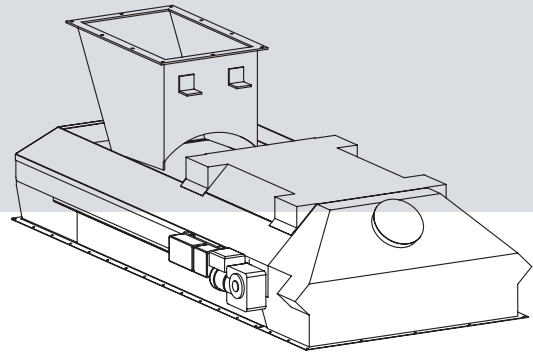
类型三

带有卸料罩和防尘罩



类型四

带有卸料罩，防尘罩和密封罩



技术数据

给料精度（相对于实际值）： $\pm (0.25 - 0.5 \%)$

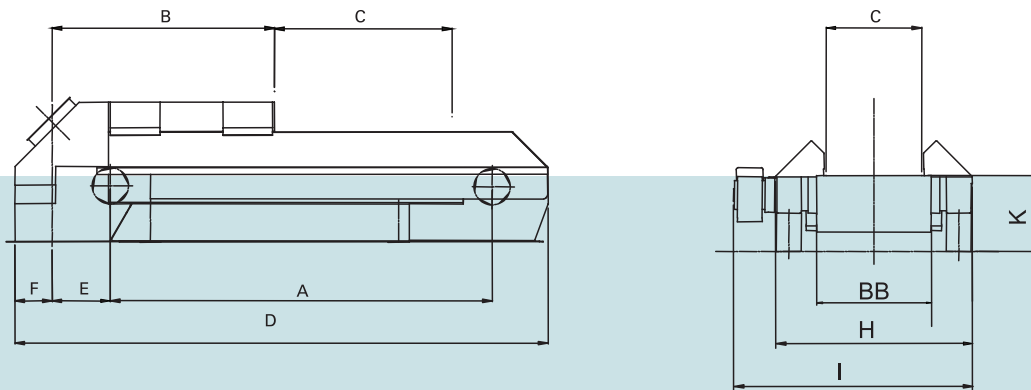
皮带输送速度： $\text{max. } 0.5 \text{ m/s}$

物料温度：正常 80°C ，特殊要求使用特殊皮带可以达到 130°C 到 170°C

MULTIDOS® C 型		
皮带宽度 (mm)	最大给料量	
	体积 m^3/h	重量 t/h (假设密度 $\gamma=1.5\text{t/m}^3$)
650	70	100
800	150	220
1000	250	350
1200	350	500
1400	450	700

MULTIDOS® H 型		
皮带宽度 (mm)	最大给料量	
	体积 m^3/h	重量 t/h (假设密度 $\gamma=1.5\text{t/m}^3$)
1400	690	1030
1600	800	1200
1800	915	1370
2000	1025	1530
-	-	-

尺寸



MULTIDOS® C 型

尺寸	头尾轮中心距 *A (mm)									皮带宽 BB (mm)				
	1500	2000	2700	3500	4000	5000	6000	7000	8000	650	800	10000	1200	1400
B	1183	1183	1583	2213	2713	3713	4713	5713	6713					
C	430	930	1230	1400	1400	1400	1400	1400	1400					
D	2312	2812	3512	4312	4812	5812	6812	7812	8812					
E	305	305	305	305	305	305	305	305	305					
F	195	195	195	195	195	195	195	195	195					
G										350	500	700	900	1100
H										1030	1230	1430	1630	1830
I										1300	1500	1700	1900	2100
K										410	410	410	410	410

MULTIDOS® H 型

尺寸	头尾轮中心距 *A (mm)						皮带宽 BB (mm)			
	2700	3500	4500	5500	6500	7500	1400	1600	1800	2000
B	1732	1732	1732	1732	1732	1732				
C	1000	1800	2800	3800	4800	5800				
D	3731	4531	5531	6531	7531	8531				
E	384	384	384	384	384	384				
F	269	269	269	269	269	269				
G							1325	1525	1725	1925
H							1915	2115	2315	2515
I							2365	2565	2765	2965
K							638	638	638	638

* 亦可以按要求改变

申克德国总部

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
电话: +49 61 51-15 31 0
sales@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

申克中国总部

北京市朝阳区酒仙桥路 10 号
恒通商务园 B18B 座 503 室
邮编: 100015
电话: +86 10 6481 7800
传真: +86 10 6481 7805

天津工厂

天津西青经济开发区赛达
工业园 18-20 号
邮编: 300385
电话: +86 22 8396 3720
传真: +86 22 8396 3735