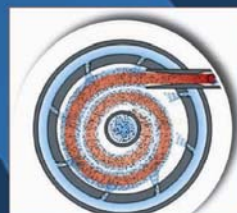


COPEX[®]

JET MILL

»» 气流研磨机



—— 专业于超微粉技术

研发科研领域的选择 ——

上海旻望机械科技有限公司

COPEX[®] 气流研磨机

Copex[®] 型螺旋气流磨是为加工小批量物料特别开发出来的机型——非常适用于实验室及研发中心使用。

这种螺旋气流磨是为晶体结构、中低硬度的于物料的超细研磨而设计的，可粉碎到 5 到 30 微米的颗粒。

工作原理

- 进料：待研磨的原料通过加料器均匀送料，物料通过进料口端射入的气体产生负压被吸入，将物料喷射进入研磨腔。
- 研磨：研磨腔周围的研磨气体喷入口会产生高速气流，物料沿设定方向在腔体内高速旋转，使得物料之间相互撞击、磨擦，将物料磨碎。
- 收集：被粉碎后的超细物料，通过中间的出料管道进入旋风分离器大部分物料向下运动进入储料容器中。
- 除尘：气体中少部分物料被带至除尘器中，经过滤后，洁净空气排出

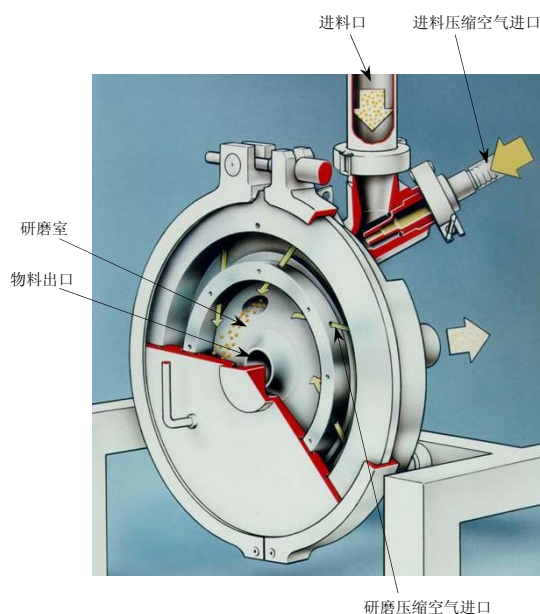
用途

各种脆性、结晶体等干性，中低硬度物料的干法超细粉碎。应用于化工、制药、食品等行业

- 高效率的一次性充分粉碎
- 低于常温，适用于热敏性物料
- 产品收率高，无污染
- 全密闭系统，无粉尘外溢
- 适用于小量试验和中试生产

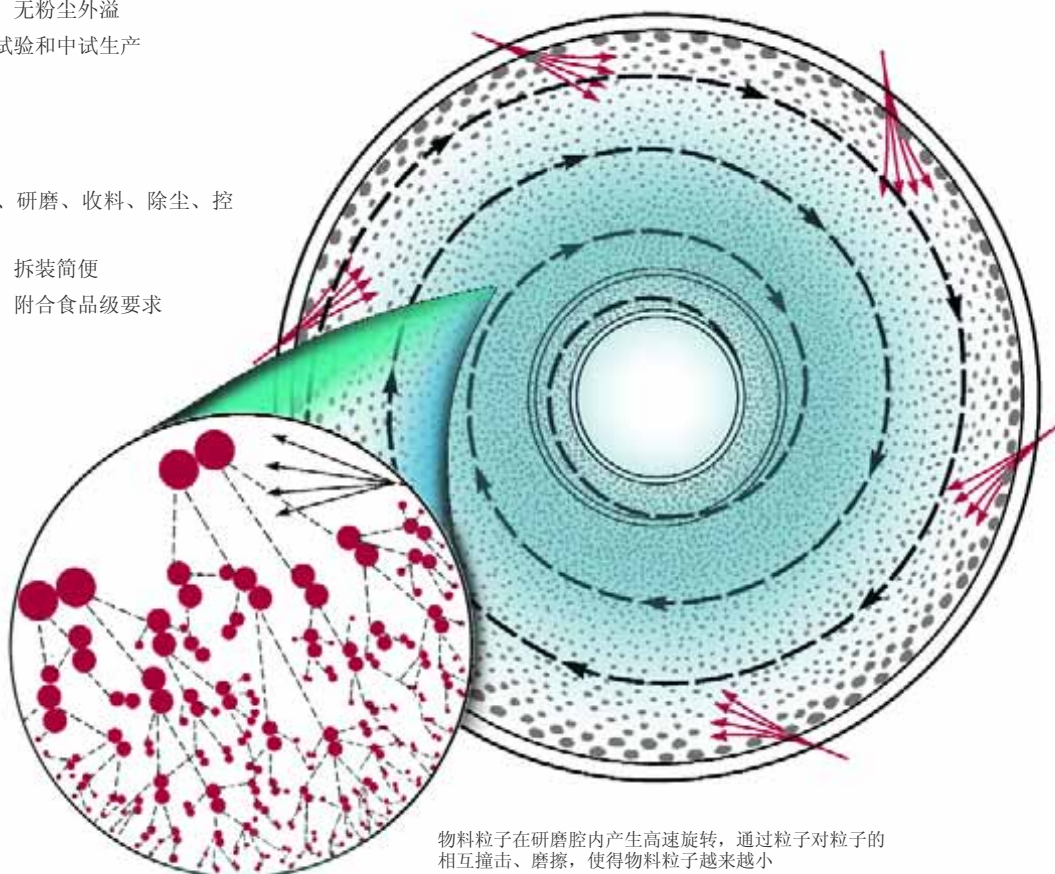
产品特点

- 整合了加料、研磨、收料、除尘、控制五大系统
- 快卡式设计，拆装简便
- 不锈钢材质，符合食品级要求



气流研磨机是作为机械研磨机的一补充，一般来说，机械研磨的极限为 300 目（50 微米），而气流研磨机则可能达到 1500 目（10 微米）以下

物料在研磨腔内高速旋转时，物料粒子之间相互磨擦，粒子会越来越小，粒子大的物料由于离心力大而会在研磨腔的内壁边缘继续做高速旋转相互磨擦，随着物料粒子的减小，离心力也会减小，粒子同时也会向研磨腔中心移动，当离心力小于中心出料口气流产生的力时，物料将会随着气流带出出料口



物料粒子在研磨腔内产生高速旋转，通过粒子对粒子的相互撞击、磨擦，使得物料粒子越来越小



50A 气流研磨机

- 低损失率，高产出率 (>95%)
- 微量操作最小 50g
- 设计紧凑——适用于实验室或台式操作
- 基本操作无需能量供应（仅需要压缩空气）
- 独立的连接口用于注入压缩空气进行研磨，只需进行压力调节即可运行
- 系统组件可以用高压锅进行消毒
- 可配手套箱的完全封闭系统



100A MIDI 气流研磨机

部分物料参数：

物料	进料大小	出料大小
氯霉素	99.9%<90um	99.9%<9um
右美沙芬	99%<123um	97%<5um
乳糖	90%<75um	90%<3um
硝硫氰酯	99.9%<150um	99%<5um

设计特点

- 安全无毒性材质：抗腐蚀不锈钢，密封圈采用食品等级材料
- 微粉过滤器采用 PTEF 材质或可能的不锈钢滤网过滤器
- 每个部件都可拆卸，无死角，便于清洗、消毒
- 内、外表面抛光处理，粗糙度 Ra0.6



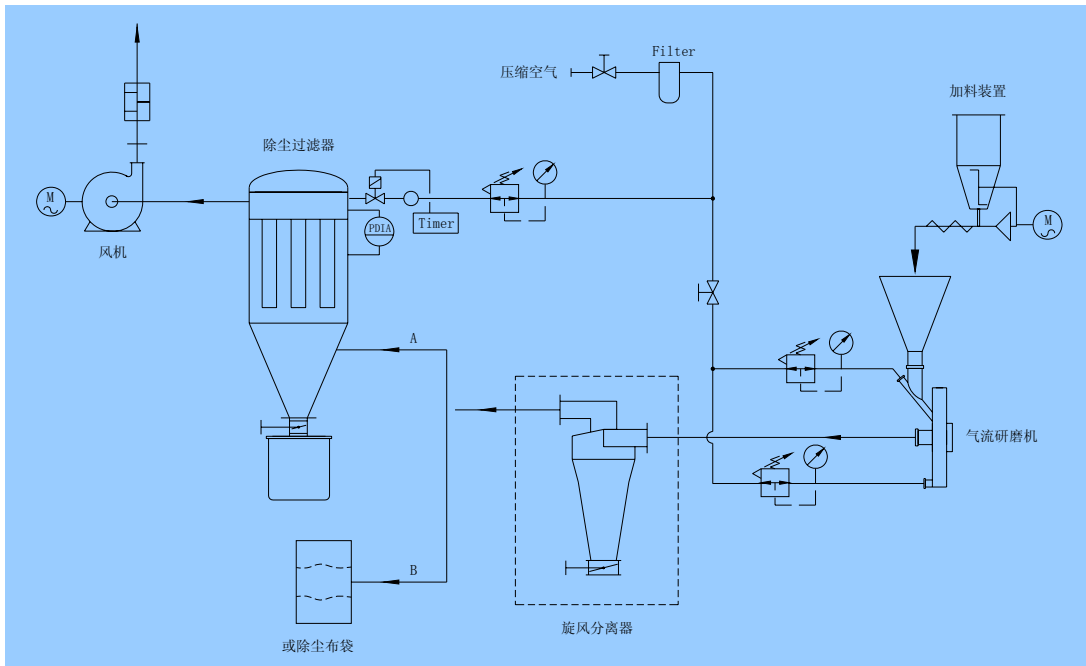
100A MINI 气流研磨机

制药专业性

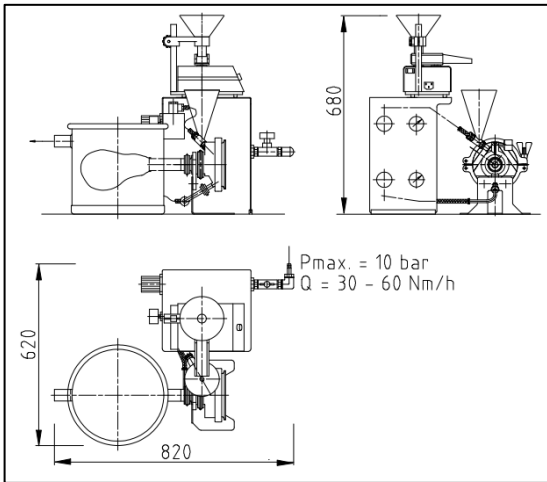
- 超细超微的研磨——微米级
- 高纯度的研磨——尽可能少的物料污染
- 低温状态下的研磨——保证物料的性质不变
- 高效率的研磨——一次性完成研磨
- 安全无毒性材质，优质不锈钢
- 快卡式装拆，无死角
- 食品级要求
- 满足 WIP 辅助清洗，在线 SIP 灭菌功能
- 配套的文件资料



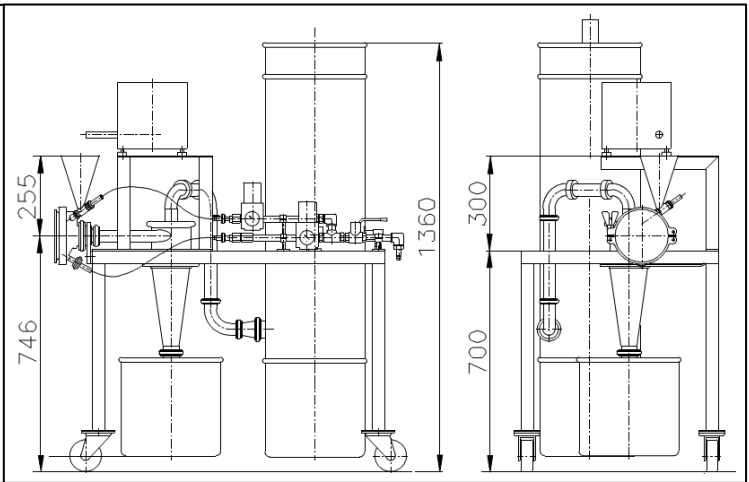
设备部件拆装方便，便于清洗



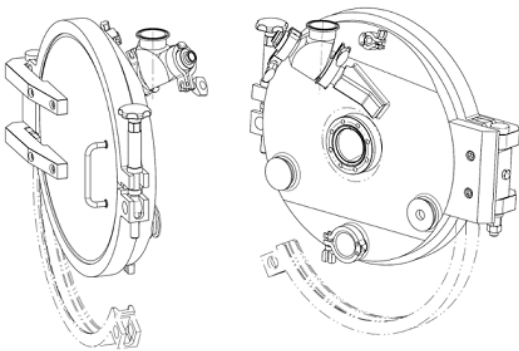
100A MIDI 气流研磨机 P&ID



100A MINI 气流研磨机外形



100A MIDI 气流研磨机外形



技术参数

腔体尺寸	产生能力	批次大小	用气量	
			7bar	10bar
50mm	50~200g/hr	Max.400g	300L/min	400L/min
100mm	500g~3000g/hr	Max.5kg	450L/min	550L/min
140mm	5kg~10kg/hr	Max.12kg	550L/min	700L/min
200mm	10kg~20kg/hr	Max.25kg	800L/min	1000L/min
300mm	20kg~40kg/hr	Max.50kg	1200L/min	1500L/min

上海旻望机械 COPEX[®]

地址：昆山市张浦镇永燃路 99 号

电话：13621905798

传真：0512-55112848

<http://www.shzbjx.jqw.com>

专业适用于 R&D 新产品研发